

<b>P1</b>	<b>Air treatment module (VBM3705)</b>	
	3/2-Hand slide valve	N9613
	Filter pressure-regulator	N9611
<b>P2</b>	<b>Plate clamp cylinders (VBM3509)</b>	
	Cylinder: dia 50mm / slag – stroke 20mm (2x)	N9617
<b>P3</b>	<b>Grease lubrication cylinder (VBM3706)</b>	
	Cylinder: dia 32mm / slag – stroke 100mm	N9602
	Valve	N9601
<b>P4</b>	<b>Y-weight compensation cylinder (UBM009)</b>	
	Cylinder: dia 32mm / slag – stroke 500mm	N9631
	Blocking valve	N9632
<b>P5</b>	<b>Drilling head interlock cylinder (UBM010)</b>	
	Cylinder: dia 20mm / slag – stroke 15mm	N9634
<b>P6</b>	<b>Pusher above (VBM3305)</b>	
	Cylinder: dia 25mm / slag – stroke 50mm	N9621
	Flow regulator (2x)	N9622
<b>P7</b>	<b>Pusher below (VBM3305)</b>	
	Cylinder: dia 25mm / slag – stroke 50mm	N9621
	Flow regulator (2x)	N9622
<b>MV1</b>	<b>Grease lubrication valve (VBM3707)</b>	
	Mechanically operated 3/2 valve (NC)	N9606
<b>EV1</b>	<b>Drilling head interlock Valve (UBM010)</b>	
	Solenoid	N9627
	Connector for Solenoid	N9624
	5/2 valve	N9626
	Filter-silencer (2x)	N9625
<b>EV2</b>	<b>Plate clamp valve (VBM3917)</b>	
	Solenoid	N9627
	Connector for Solenoid	N9624
	5/2 valve	N9626
	Filter-silencer (1x)	N9625
<b>EV3</b>	<b>Pusher Valve (VBM3917)</b>	
	Solenoid	N9627
	Connector for Solenoid	N9624
	5/2 valve	N9626
	Filter-silencer (2x)	N9625
<b>EV4</b>	<b>Emergency-stop air pressure relaise valve (VBM3917)</b>	
	Solenoid	N9627
	Connector for Solenoid	N9624
	5/2 valve	N9626

	Filter-silencer (1x)	N9625
<b>S3</b>	<b>Lubrication pump sensor switch</b> (VBM3706)	N9644
<b>S4</b>	<b>Air Pressure switch</b> (VBM3917)	N9629
<b>S5</b>	<b>Drilling head interlock sensor switch</b> (UBM010)	N9646

## Electrical part list

		Part
Q1	Main switch	N8443
F	Main fuses ( circuit breaker / resettable thermal fuses) 20A / 400V	N8442 N8560
X1	Terminal Block	
N8412		
KM1	Drilling head motor contactor	N9519
M	Drilling head motor	N8540
T1	Transformer 240VAC / 50VAC	N9518
T2	optional: Isolation transformer 240V/240V	-
T	Timer	N8572
EV1	Drilling head interlock contactor (for 5/2 Pneumatic Solenoid valve N9626)	N9627
EV2	Clamp contactor (for 5/2 Pneumatic Solenoid valve N9626)	N9627
EV3	Pusher contactor (for 5/2 Pneumatic Solenoid valve N9626)	N9627
EV4	Air pressure release valve contactor => Emergency-stop & Door switch (for 5/2 Pneumatic Solenoid valve N9626)	N9627
S1	Emergency-stop switch	N8502
S2	Door switch	N9431
S3	Lubrication pump sensor switch	N9644
S4	Air Pressure sensor switch	N9630
S5	Drilling head interlock sensor switch	N9646
S6	PC start switch	N8500
K1	Emergency contactor switch (Emergency stop S1/ Door switch S2/ Air pressure relaise valve contactor EV4)	N8560
TH	Thermostat	N9526

FAN1	Fan 1 (ventilator)	N9513
FAN2	Fan 2 (ventilator)	N9513
X	X-axis origin sensor (horizontal: plate movement => left to right)	N9502
Y	Y-axis origin sensor (vertical: drilling height)	N9502
Z	Z-axis origin sensor (drilling depth)	N9502
A	A-axis origin sensor (rotation of drilling head)	N9502
P	Palpador or side edge Probe sensor	N9502
SM-X	X-stepper motor	N9503
SM-Y	Y-stepper motor	N9503
SM-Z	Z-stepper motor	N9520
SM-A	A-stepper motor	N9520

STEPPER MOTOR CABLE SET-UP

Stepper motor cable color	Cable
Pink	1
Blue	2
Red	3
Yellow-Green	PE

Break-out board / Driver board      N9514 Stepper drivers (4x) ONE SET N9515

D10      Diode      N9537

DIP-SWITCH SETTINGS }

DIP-X Dip-switch X-axis    DIP-Y Dip-switch Y-axis  
 DIP-Z      Dip-switch Z-axis  
 DIP-Z      Dip-switch A-axis

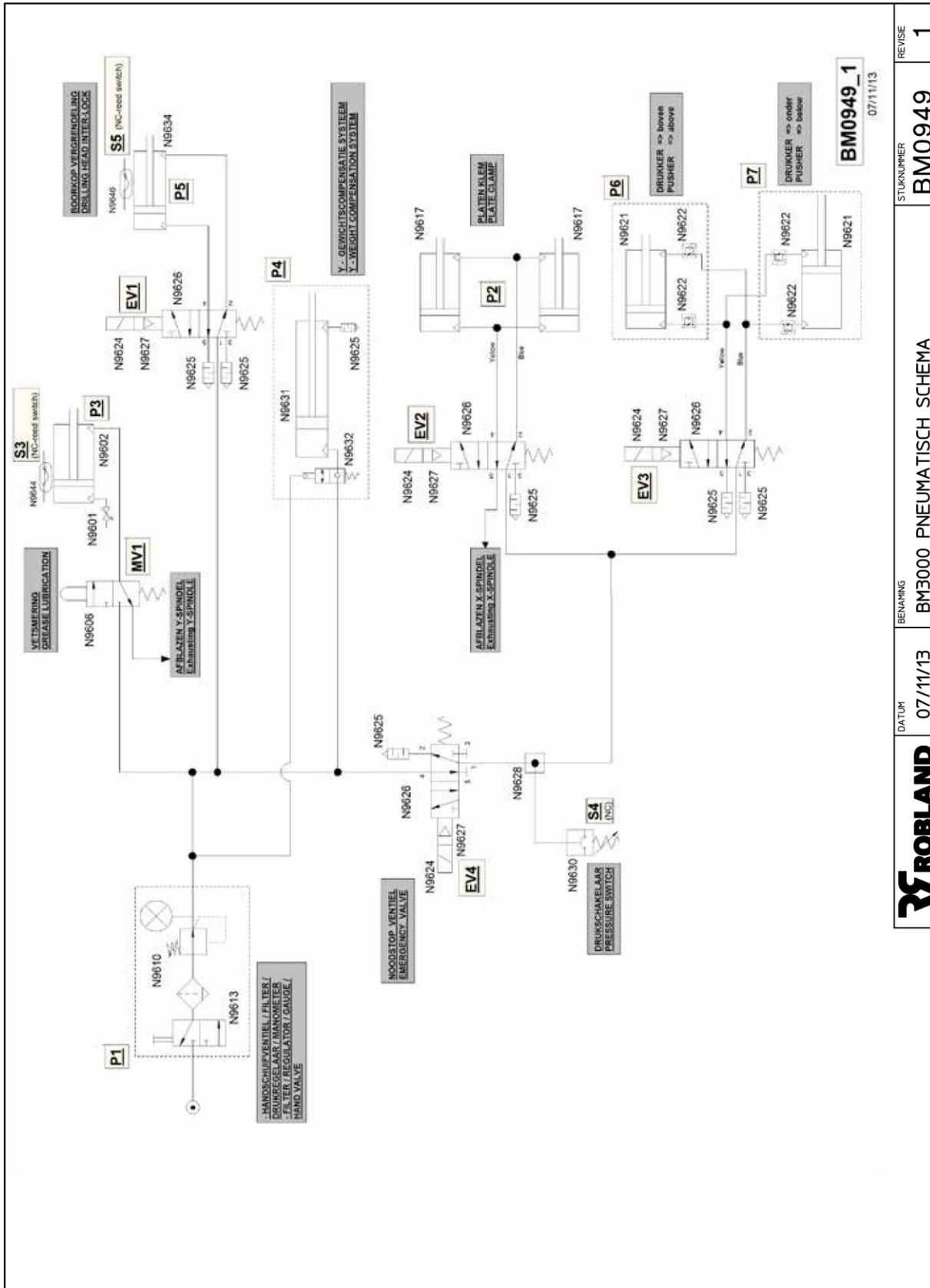
1	2	3	4	5	6	7
OFF						
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
OFF						
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF

Fuses on Break-out / Driver board

F1	X-stepper:	5A	N9595
F2	A-stepper:	5A	N9595
F3	Y-stepper:	5A	N9595
F4	Z-stepper:	5A	N9595
F5	50V INPUT:	10A	N9590
F6	220V INPUT:	5A	N9595

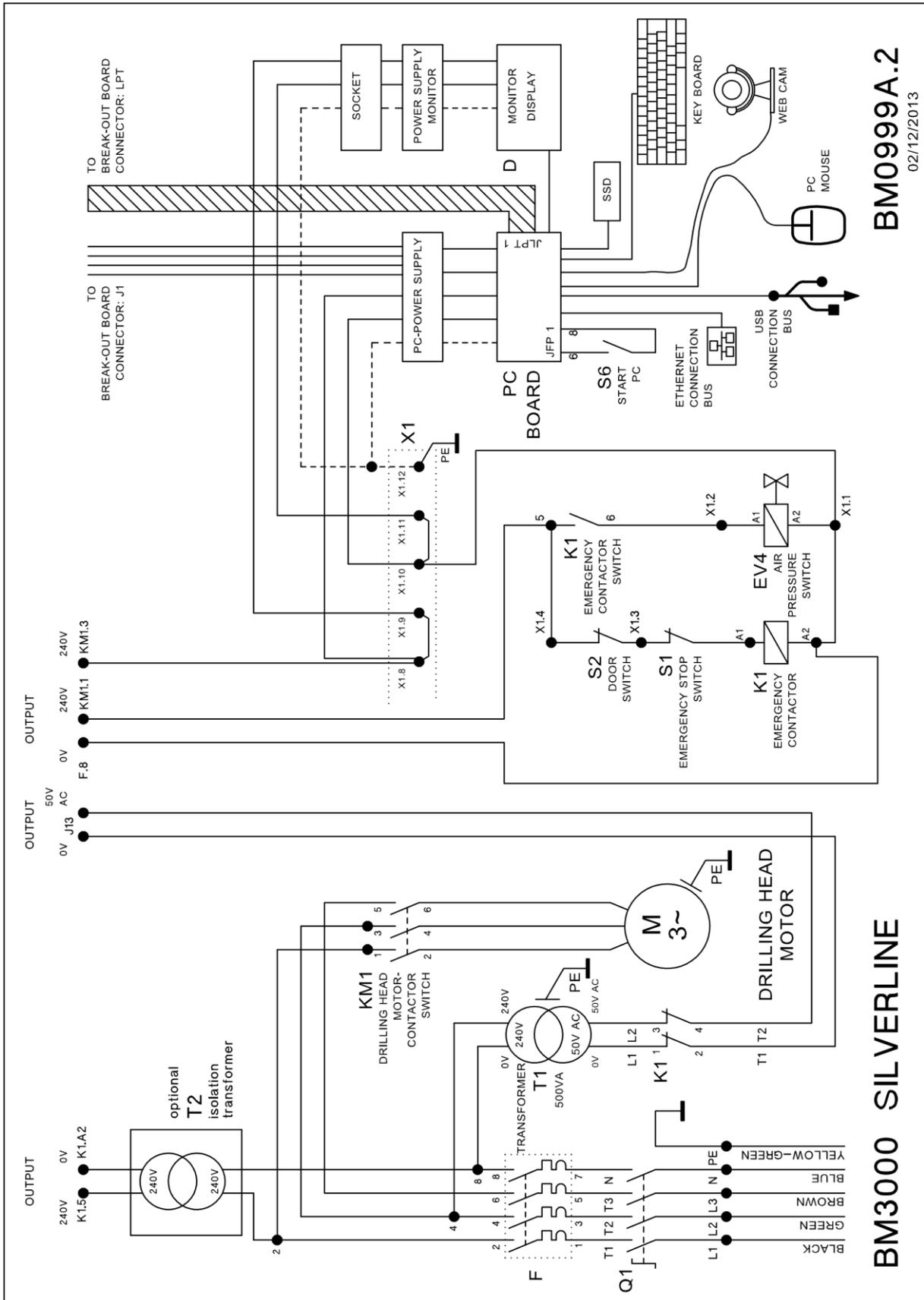
PC motherboard      N9508

CPU (processor)		ONE SET	N9504
Memory module			N9506
PC Powersupply			N9505
SSD		Solid state drive (HDD)	N9510
Monitor 19"	N9524	}	
Keyboard qwerty	N9522		
PC Optical Mouse	N9523		
Webcam	N9521		
Ethernet RJ45 female panel-mount connector			N9527
USB female panel-mount connector bus			N9528



<b>ROBLAND</b>	ROBLAND	ROBLAND	ROBLAND
DATUM	BENAMING	STUKNUMMER	REVISE
07/11/13	BM3000 PNEUMATISCH SCHEMA	BM0949	1

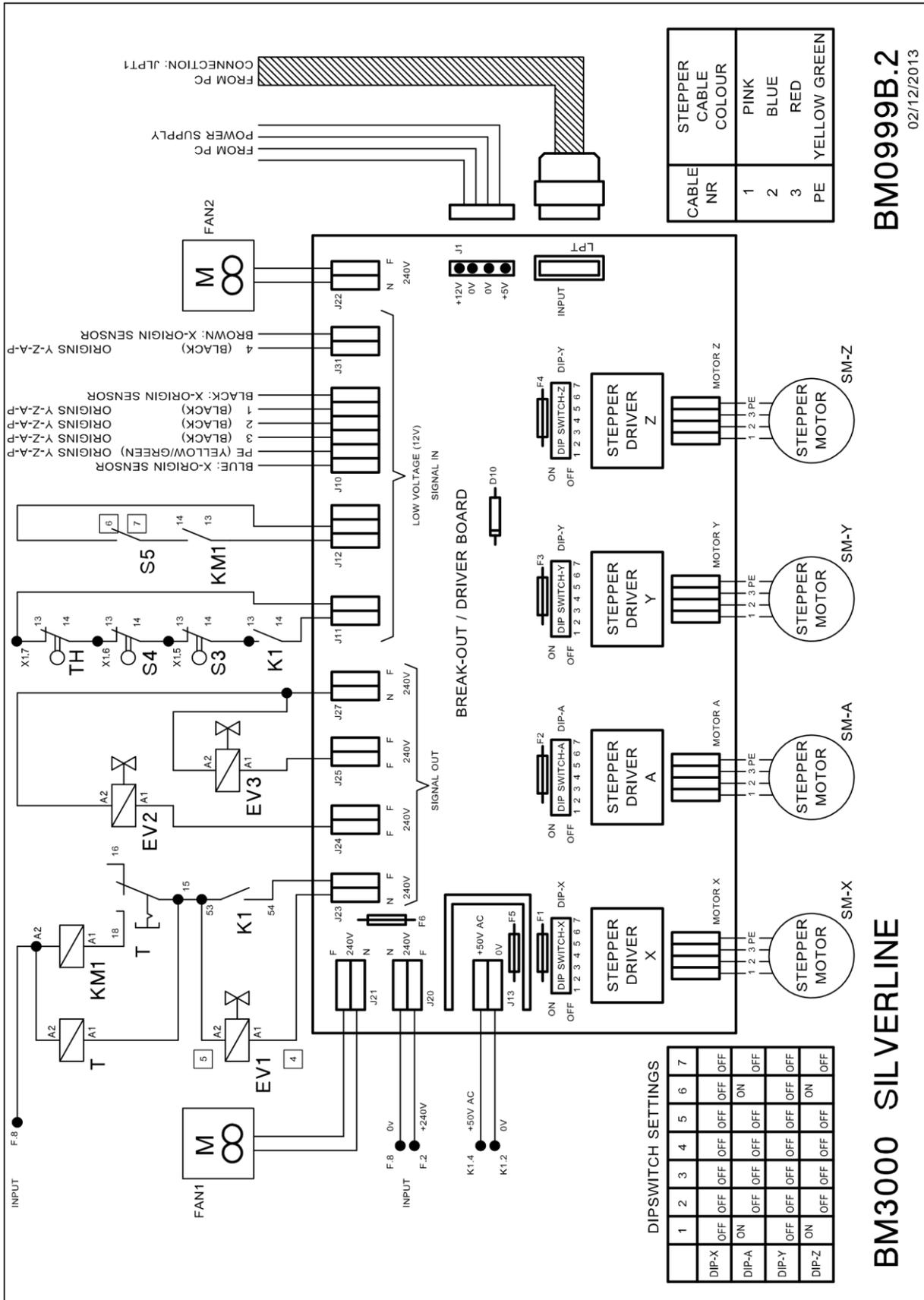
**BM0949\_1**  
07/11/13



**BM0999A.2**

02/12/2013

**BM3000 SILVERLINE**

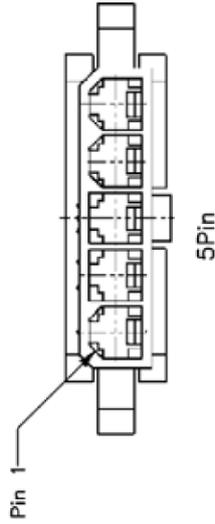


**BM0999B.2**  
02/12/2013

**BM3000 SILVERLINE**

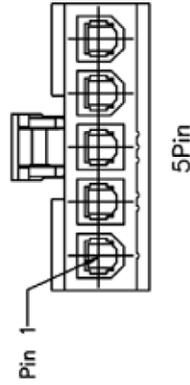
**CONNECTOR ORIGINS CABLE  
MALE HOUSING**

PIN NR	ORIGINS Y-Z-A-P CABLE
1	1 (BLACK)
2	2 (BLACK)
3	3 (BLACK)
4	4 (BLACK)
5	YELLOW GREEN

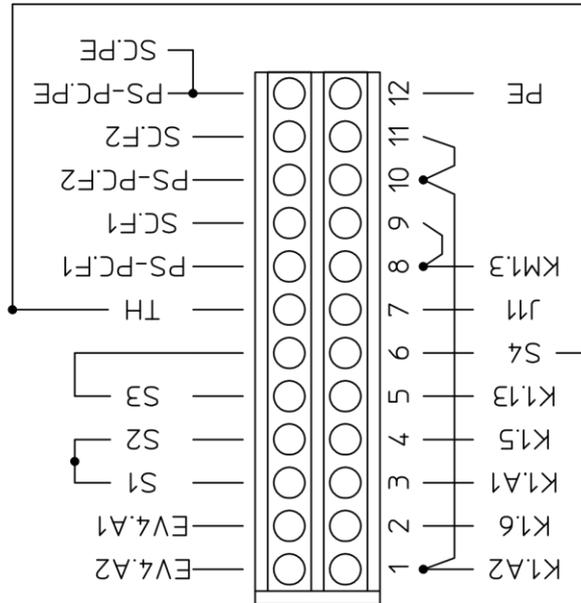


**FEMALE HOUSING**

PIN NR	ORIGINS Y-Z-A-P CABLE
1	BLACK Y-SENSOR
2	BLACK Z-SENSOR
3	BLACK A+P-SENSOR
4	BROWN Y+Z+A+P-SENSOR
5	BLUE Y+Z+A+P-SENSOR

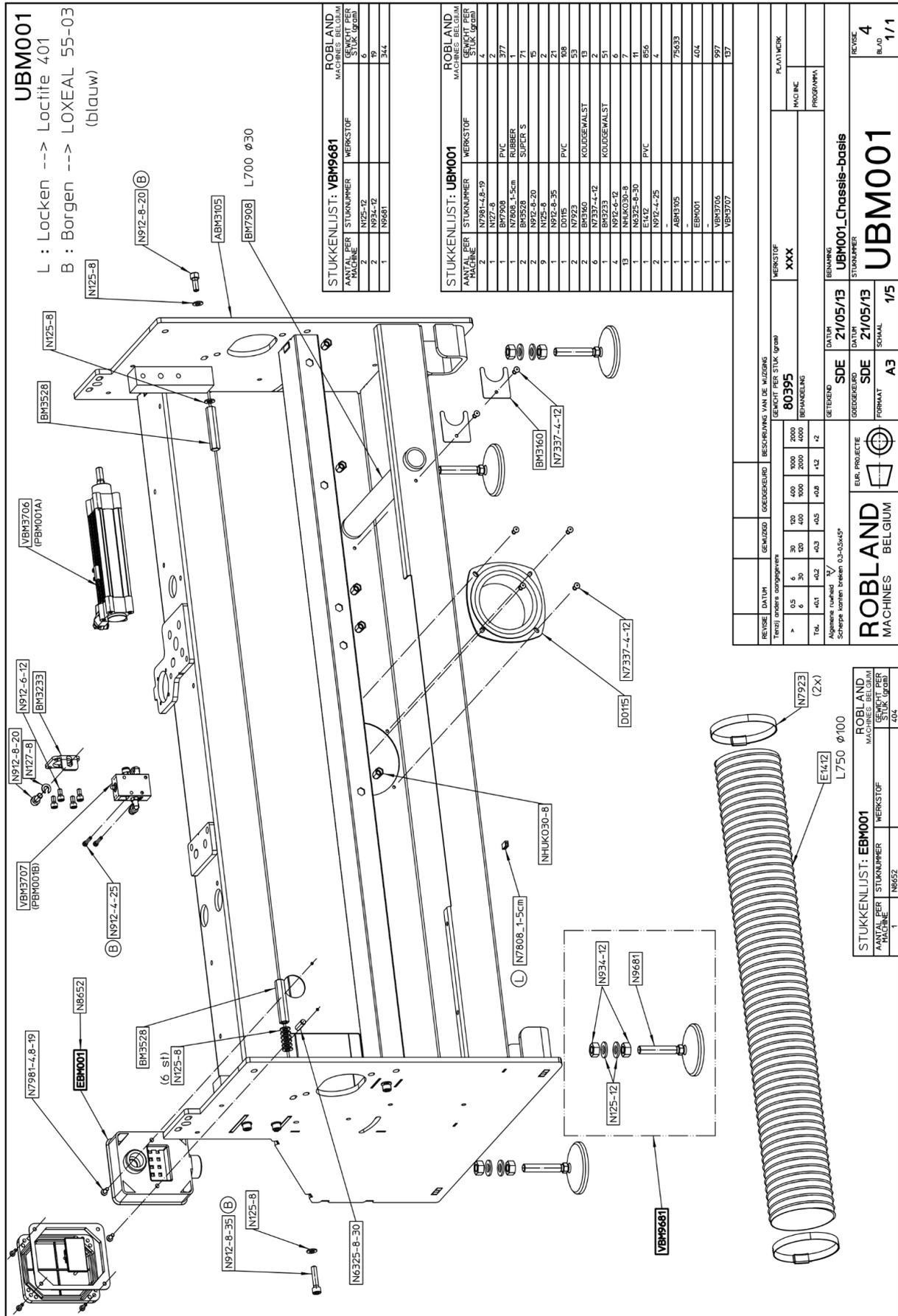


**X1 TERMINAL**

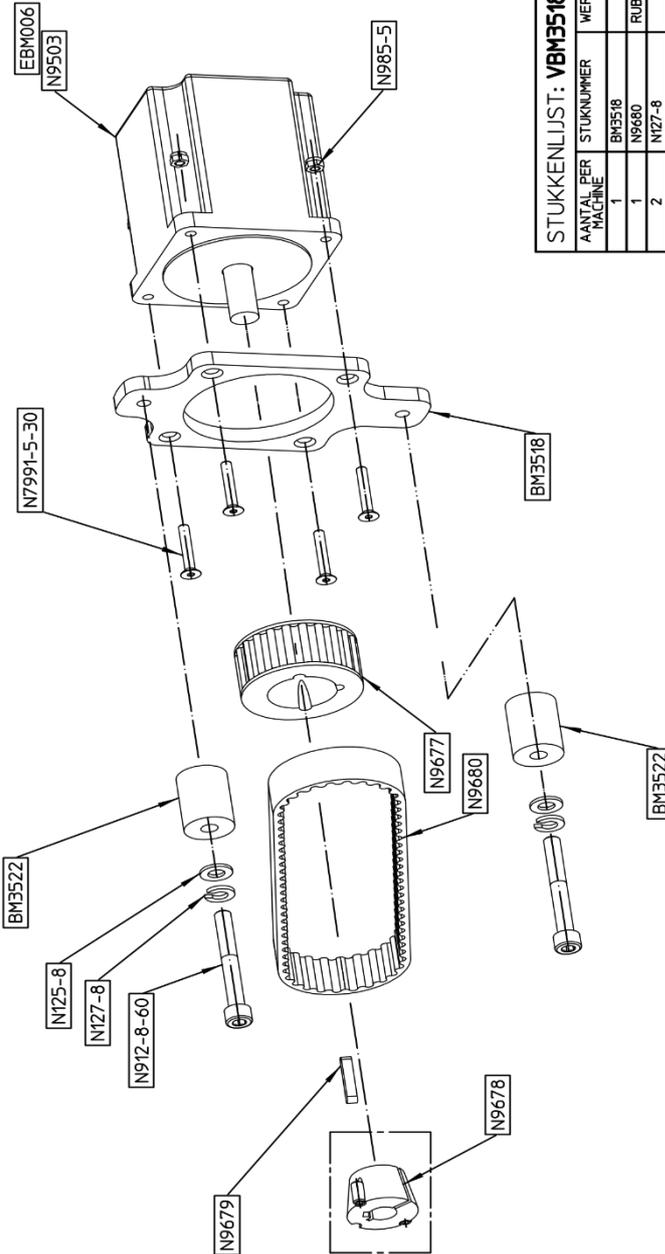


**BM3000 SILVERLINE**

**BM0999D.1**  
12/11/2013



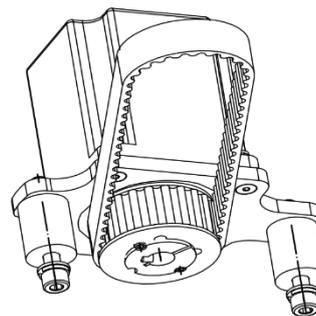
# VBM3518



**STUKKENLIJST: VBM3518** ROBLAND MACHINES BELGIUM

AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)
1	BM3518	RUBBER	351
1	N9680	RUBBER	62
2	N127-8		2
4	N7991-5-30		5
2	N125-8		2
2	N912-8-60	SJPPER S	31
4	BM3522		109
2	N985-5		2
1	N9679	GETROKKEN	5
1	N9678		381
1	N9677		?
1	EBM006		?

PROJECT	AANTAL
BM	1



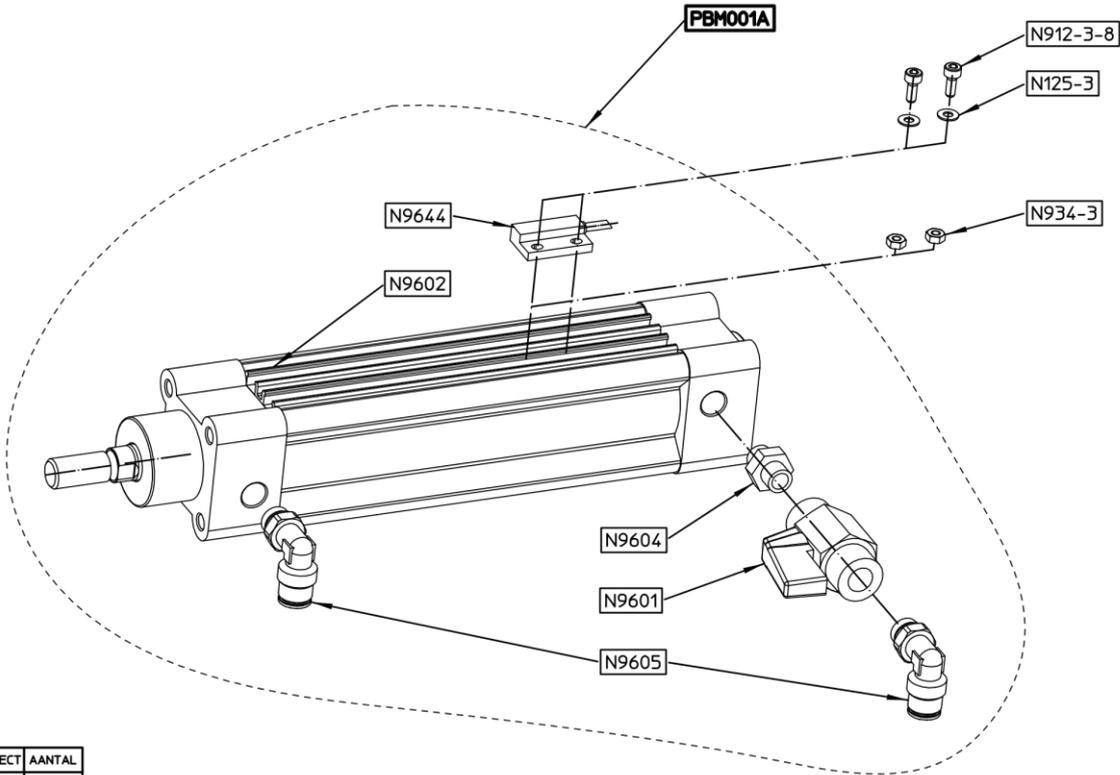
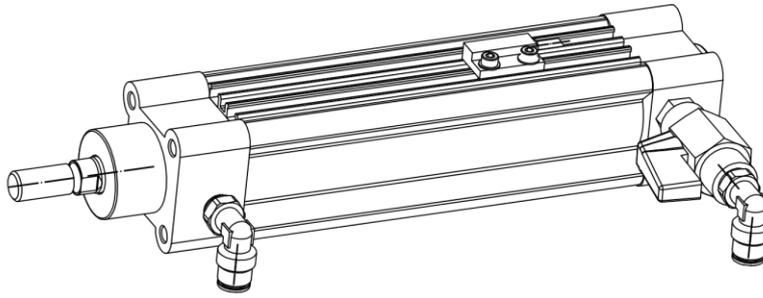
REVISIE	DATUM	GEWIJZD	GOEDGEKEURD	BESCHRIJVING VAN DE WIJZIGING	WERKSTOF	PLAATWERK
Tenzij anders aangegeven					XXX	MACHINE
>	0,5	6	30	120	400	1000
	6	30	120	400	1000	2000
	6	30	120	400	1000	2000
Tol.	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2
Algemene ruwheid $\sqrt{3}$				BEHANDLING		
Scherpe kanten breken 0,3-0,5x45°				BEHANDLING		
ROBLAND MACHINES BELGIUM		EUR. PROJECTE		GETEKEND	DATUM	BEWIJNING
				RSA	14/09/12	X-stepper aandrijving_asm
				GOEDGEKEURD	DATUM	STUKNUMMER
				RSA	21/11/12	VBM3518
				FORMAAT	SCHAAL	REVISIE
				A4	1/3	1
						BLAD
						1/1







VBM3706



PROJECT	AANTAL
BM	1

STUKKENLIJST: PBM001A				ROBLAND MACHINES BELGIUM	
AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)		
1	N9601		104		
1	N9604		7		
2	N9605		21		
1	N9644		11		
1	N9602		829		

STUKKENLIJST: VBM3706				ROBLAND MACHINES BELGIUM	
AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)		
2	N912-3-8		1		
2	N934-3		0		
2	N125-3		0		
1	PBM001A		994		

REVISIE	DATUM	GEWIJZIGD	GOEDGEKEURD	BESCHRIJVING VAN DE WIJZIGING	GEWICHT PER STUK (gram)	WERKSTOF	PLAATWERK
Tenzij anders aangegeven:					997	XXX	MACHINE
>	0,5	6	30	120	400	1000	2000
	6	30	120	400	1000	2000	4000
Tol.	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2
Algemene ruwheid $\sqrt{32}$ Scherpe kanten breken 0,3-0,5x45°				GETEKEND	DATUM	BENAMING	
ROBLAND MACHINES BELGIUM				SDE	21/05/13	Voormontage Smeer Cilinder (UBM001)	
EUR. PROJECTIE				GOEDGEKEURD	DATUM	STUKNUMMER	
				SDE	21/05/13	VBM3706	
				FORMAAT	SCHAAL	REVISIE	
				A4	1/2	2	
							BLAD
							1/1



# VBM3526

PROJECT	AANTAL
<b>BM</b>	<b>1</b>

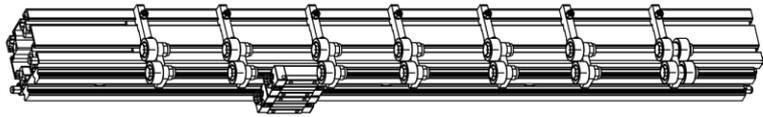
AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)
2	N9679	GETROKKEN	5
4	N7991-5-30		5
1	N9680	RUBBER	62
1	BM3526		599
2	BM3525	SUPER S	370
2	N9677		381
2	N912-8-75		37
2	N9021-8		6
2	N127-8		2
4	N985-5		2
1	EBM005		4896
2	N9678		102

**ROBLAND**  
MACHINES BELGIUM

REVISIE	DATUM	GEWIJZIGD	GOEDGEKEURD	BESCHRIJVING VAN DE WIJZIGING																								
Tenzij anders aangegeven:				<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>&gt;</td> <td>0,5</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> <td>4000</td> </tr> <tr> <td>Tol.</td> <td>+0,1</td> <td>+0,2</td> <td>+0,3</td> <td>+0,5</td> <td>+0,8</td> <td>+1,2</td> <td>+2</td> </tr> </table>	>	0,5	6	30	120	400	1000	2000		6	30	120	400	1000	2000	4000	Tol.	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2
>	0,5	6	30	120	400	1000	2000																					
	6	30	120	400	1000	2000	4000																					
Tol.	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2																					
Algemene ruwheid $\sqrt[3]{}$ Scherpe kanten breken 0,3-0,5x45°				<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>GETEKEND</td> <td>DATUM</td> <td>BENAMING</td> </tr> <tr> <td><b>RSA</b></td> <td><b>14/09/12</b></td> <td><b>Y-motor Drive set</b></td> </tr> <tr> <td>GOEDGEKEURD</td> <td>DATUM</td> <td>STUKNUMMER</td> </tr> <tr> <td><b>RSA</b></td> <td><b>21/11/12</b></td> <td><b>VBM3526</b></td> </tr> <tr> <td>FORMAAT</td> <td>SCHAAL</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>A4</b></td> <td><b>1/3</b></td> <td></td> </tr> </table>	GETEKEND	DATUM	BENAMING	<b>RSA</b>	<b>14/09/12</b>	<b>Y-motor Drive set</b>	GOEDGEKEURD	DATUM	STUKNUMMER	<b>RSA</b>	<b>21/11/12</b>	<b>VBM3526</b>	FORMAAT	SCHAAL		<b>A4</b>	<b>1/3</b>							
GETEKEND	DATUM	BENAMING																										
<b>RSA</b>	<b>14/09/12</b>	<b>Y-motor Drive set</b>																										
GOEDGEKEURD	DATUM	STUKNUMMER																										
<b>RSA</b>	<b>21/11/12</b>	<b>VBM3526</b>																										
FORMAAT	SCHAAL																											
<b>A4</b>	<b>1/3</b>																											
				<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>REVISIE</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>BLAD</td> <td>1/1</td> </tr> </table>	REVISIE	2	BLAD	1/1																				
REVISIE	2																											
BLAD	1/1																											

**VBM3101**

+ Y-motorkabel  
voormonteren



SCALE 1/6

**STUKKENLIJST: PBH002B**

ROBLAND MACHINE: BELGIUM	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (g)
2	NS614	12

**STUKKENLIJST: VBM3458**

ROBLAND MACHINE: BELGIUM	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (g)
14	NS614	323
14	NP12-6-30	17
1	NT27-6	1
1	VBH3415	501
6	VBH3432	412

**STUKKENLIJST: VBM3109**

ROBLAND MACHINE: BELGIUM	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (g)
18	NP12-6-20	8
1	BH3109	734

**STUKKENLIJST: VBM3108**

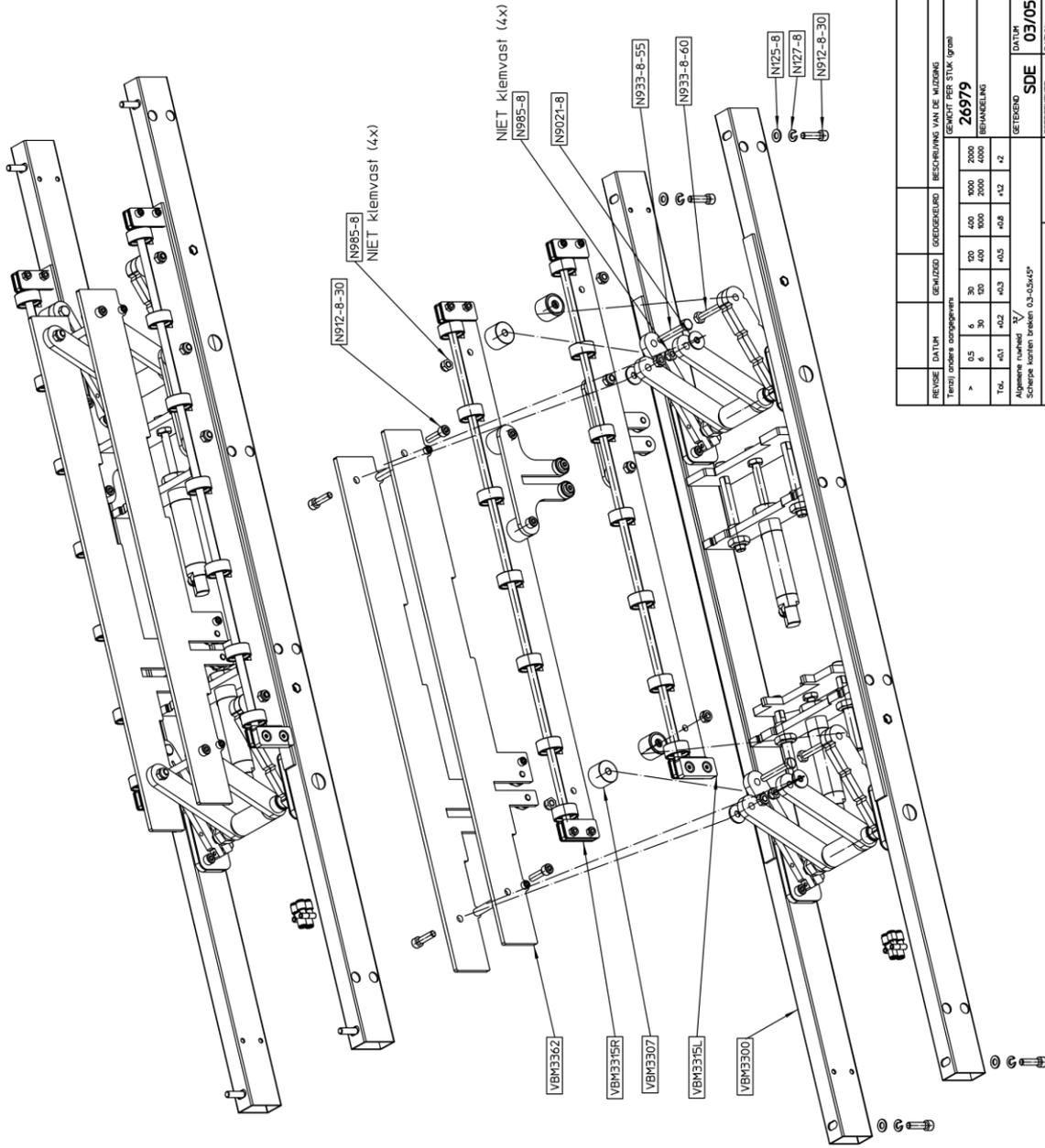
ROBLAND MACHINE: BELGIUM	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (g)
1	BH3108	15
1	NP12-6-10	5
1	NT27-6	1

**STUKKENLIJST: VBM3101**

ROBLAND MACHINE: BELGIUM	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (g)
1	BH3101	3908
1	NS614	7
1	NS34-6-12	5
4	BH3246	6
4	NS325-10-32	19
1	NP12-6-10	5
1	NP12-6-20	8
2	NP12-6-30	17
1	VBH3458	3830
2	VBH3109	870
5	VBH3108	26

REVISIE	DATE	GEDEGEEFD	BESCHRIJVING VAN DE WIJZIGING
1	05	30	200
2	06	30	400
3	06	30	1000
4	06	30	2000
5	06	30	4000
6	06	30	10000
7	06	30	20000
8	06	30	40000
9	06	30	100000
10	06	30	200000
11	06	30	400000
12	06	30	1000000
13	06	30	2000000
14	06	30	4000000
15	06	30	10000000
16	06	30	20000000
17	06	30	40000000
18	06	30	100000000
19	06	30	200000000
20	06	30	400000000
21	06	30	1000000000
22	06	30	2000000000
23	06	30	4000000000
24	06	30	10000000000
25	06	30	20000000000
26	06	30	40000000000
27	06	30	100000000000
28	06	30	200000000000
29	06	30	400000000000
30	06	30	1000000000000
31	06	30	2000000000000
32	06	30	4000000000000
33	06	30	10000000000000
34	06	30	20000000000000
35	06	30	40000000000000
36	06	30	100000000000000
37	06	30	200000000000000
38	06	30	400000000000000
39	06	30	1000000000000000
40	06	30	2000000000000000
41	06	30	4000000000000000
42	06	30	10000000000000000
43	06	30	20000000000000000
44	06	30	40000000000000000
45	06	30	100000000000000000
46	06	30	200000000000000000
47	06	30	400000000000000000
48	06	30	1000000000000000000
49	06	30	2000000000000000000
50	06	30	4000000000000000000
51	06	30	10000000000000000000
52	06	30	20000000000000000000
53	06	30	40000000000000000000
54	06	30	100000000000000000000
55	06	30	200000000000000000000
56	06	30	400000000000000000000
57	06	30	1000000000000000000000
58	06	30	2000000000000000000000
59	06	30	4000000000000000000000
60	06	30	10000000000000000000000
61	06	30	20000000000000000000000
62	06	30	40000000000000000000000
63	06	30	100000000000000000000000
64	06	30	200000000000000000000000
65	06	30	400000000000000000000000
66	06	30	1000000000000000000000000
67	06	30	2000000000000000000000000
68	06	30	4000000000000000000000000
69	06	30	10000000000000000000000000
70	06	30	20000000000000000000000000
71	06	30	40000000000000000000000000
72	06	30	100000000000000000000000000
73	06	30	200000000000000000000000000
74	06	30	400000000000000000000000000
75	06	30	1000000000000000000000000000
76	06	30	2000000000000000000000000000
77	06	30	4000000000000000000000000000
78	06	30	10000000000000000000000000000
79	06	30	20000000000000000000000000000
80	06	30	40000000000000000000000000000
81	06	30	100000000000000000000000000000
82	06	30	200000000000000000000000000000
83	06	30	400000000000000000000000000000
84	06	30	1000000000000000000000000000000
85	06	30	2000000000000000000000000000000
86	06	30	4000000000000000000000000000000
87	06	30	10000000000000000000000000000000
88	06	30	20000000000000000000000000000000
89	06	30	40000000000000000000000000000000
90	06	30	100000000000000000000000000000000
91	06	30	200000000000000000000000000000000
92	06	30	400000000000000000000000000000000
93	06	30	1000000000000000000000000000000000
94	06	30	2000000000000000000000000000000000
95	06	30	4000000000000000000000000000000000
96	06	30	10000000000000000000000000000000000
97	06	30	20000000000000000000000000000000000
98	06	30	40000000000000000000000000000000000
99	06	30	100000000000000000000000000000000000
100	06	30	200000000000000000000000000000000000
101	06	30	400000000000000000000000000000000000
102	06	30	1000000000000000000000000000000000000
103	06	30	2000000000000000000000000000000000000
104	06	30	4000000000000000000000000000000000000
105	06	30	10000000000000000000000000000000000000
106	06	30	20000000000000000000000000000000000000
107	06	30	40000000000000000000000000000000000000
108	06	30	100000000000000000000000000000000000000
109	06	30	200000000000000000000000000000000000000
110	06	30	400000000000000000000000000000000000000
111	06	30	1000000000000000000000000000000000000000
112	06	30	2000000000000000000000000000000000000000
113	06	30	4000000000000000000000000000000000000000
114	06	30	100
115	06	30	200
116	06	30	400
117	06	30	1000
118	06	30	2000
119	06	30	4000
120	06	30	100
121	06	30	200
122	06	30	400
123	06	30	1000
124	06	30	2000
125	06	30	4000
126	06	30	100
127	06	30	200
128	06	30	400
129	06	30	1000
130	06	30	2000
131	06	30	4000
132	06	30	100
133	06	30	200
134	06	30	400
135	06	30	1000
136	06	30	2000
137	06	30	4000
138	06	30	100
139	06	30	200
140	06	30	400
141	06	30	1000
142	06	30	2000
143	06	30	4000
144	06	30	100
145	06	30	200
146	06	30	400
147	06	30	1000
148	06	30	2000
149	06	30	4000
150	06	30	100
151	06	30	200
152	06	30	400
153	06	30	1000
154	06	30	2000
155	06	30	4000
156	06	30	100
157	06	30	200
158	06	30	400
159	06	30	1000
160	06	30	2000000000000000

UBM004

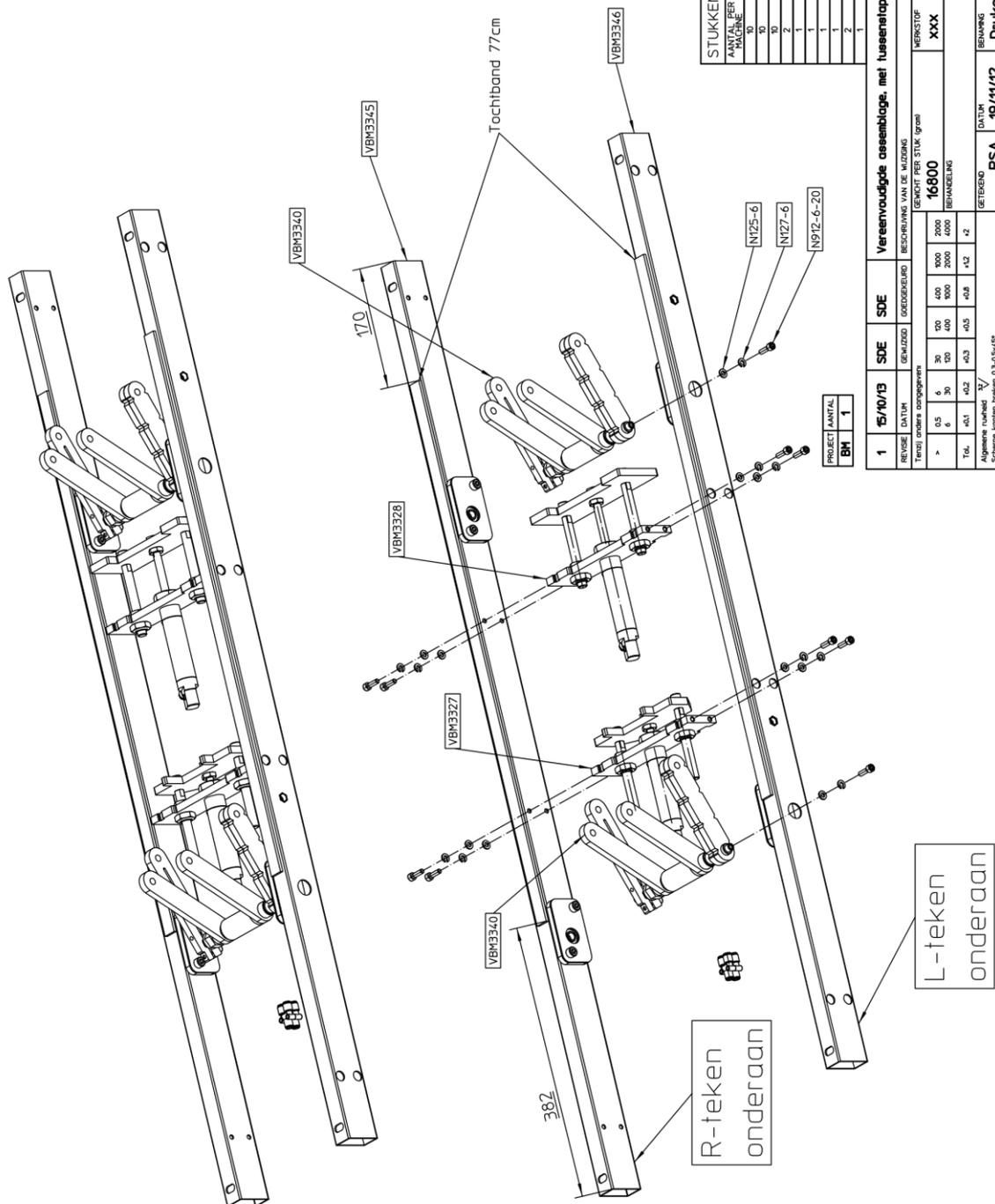


**STUKKENLIJST: UBM004**

ANVAAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	ROBLAND MACHINES BELGIUM STUK NUMMER
8	N985-8		7
4	N127-8		2
4	N921-8		2
8	N912-8-30		6
8	N933-8-55		19
2	N933-8-60		28
2	N933-8-60		30
1	-		1
1	-		1
1	VBM3300		3450
1	VBM3302		4294
1	VBM3315R		2548
1	VBM3315L		2549
4	VBM3307		32

REVISIE	DATE	GEREED	GOEDGEKEURD	BESCHRIJVING VAN DE WIJZIGING	WERKSTOF	PLAATNUMM.
>	05	6	30	200	2000	
		6	30	400	2000	
		6	30	1000	2000	
		6	30	2000	4000	
Totaal	045	043	045	048	443	
Algemene toelichting: Schrijftoestellen type 03-03-04*						
GEREED	DATE	GEREED	GOEDGEKEURD	BESCHRIJVING VAN DE WIJZIGING	WERKSTOF	PLAATNUMM.
SDE	03/05/13	SDE	26979	BEHANDELING	XXX	
SDE	03/05/13	SDE				
A3		A3				
ROBLAND MACHINES BELGIUM EURA PROJECTE UBM004_Druksysteem STUKNUMMER <b>UBM004</b> REVISIE 3 BLAD 1/1						

VBM3300



STUKKENLIJST: VBM3300

ARTIKEL	STUKNUMMER	WERKSTOF	ROBLAND MACHINES BELGIUM
10	N125-6		STUK NUMMER
10	N192-6-20		1
10	N127-6		8
2	N192-6-20	RUBBER	1
1	N127-6		92
1	N192-6-20		1271
1	VBM3328		2254
1	VBM3346		3826
2	VBM3340		2220
1	VBM3345		3804

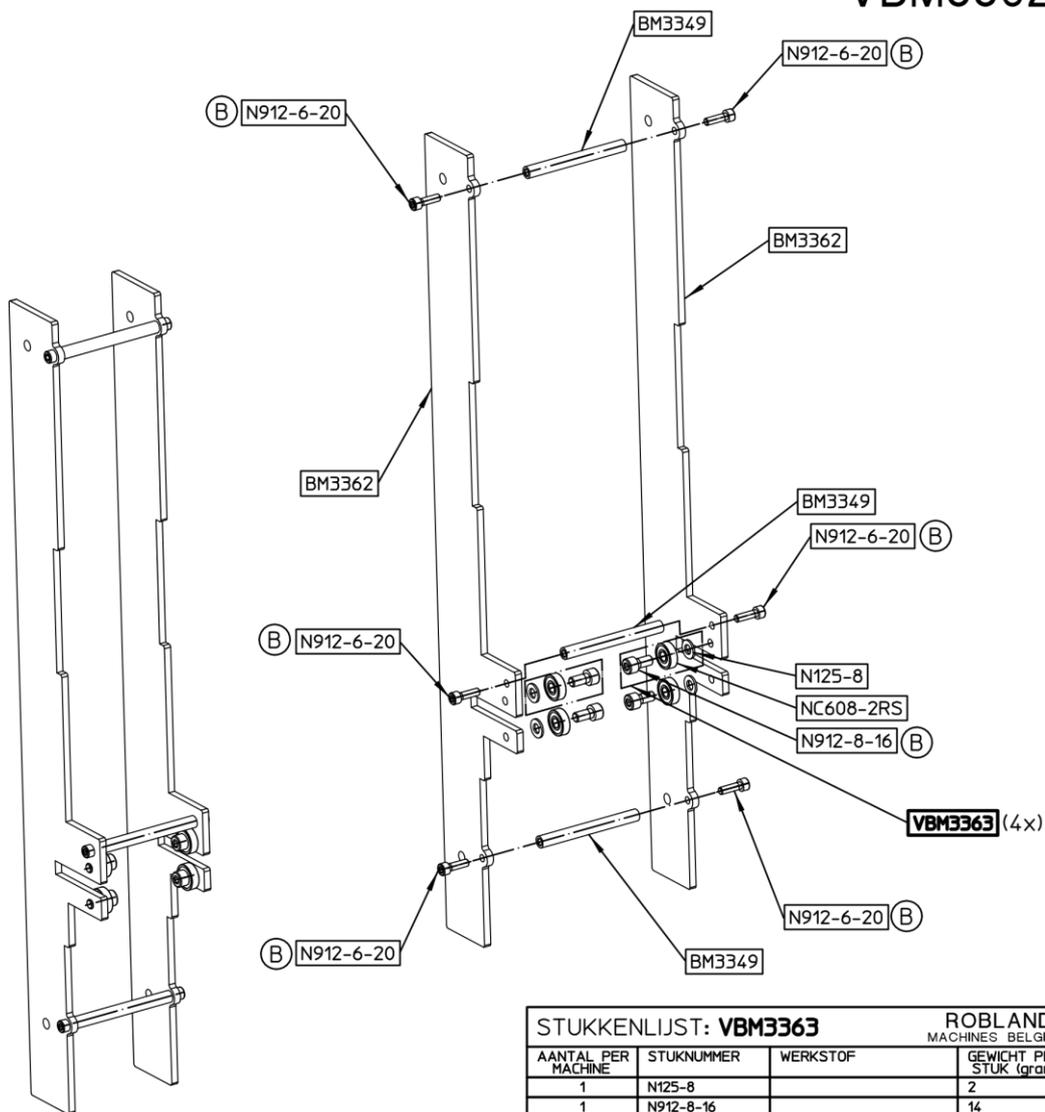
PROJECT	AMTAL
BH	1

1		15/10/13	SDE	SDE	SDE	Verenvoudigde oeseenblage met tuseenlap, allemaal zelfde schroeven
REVISE	DATE	GERIJGD	GOEDGEKEND	BESCHRIJVING VAN DE WIJZIGING	WERKSTOF	PLAATWERK
				Totaal andere onderdelen	16800	MACHINE
				Totaal andere onderdelen	16800	PROGRAMMA
Algemene toelichting		Scherpe tekenen teken 03-03-040*		GETIJDEN	DATE	REVISIE
				RSA	19/11/12	Drukstelsysteem_naar_beneden_scharnierend
				RSA	19/11/12	STUKNUMMER
				FORMAAT	A3	VBM3300
				SOORT	1/5	1
						BLAD
						1/1

R-teken onderaan

L-teken onderaan

# VBM3362



B : Borgen --> LOXEAL 54-3 (blauw)

PROJECT	AANTAL
BM	1

STUKKENLIJST: VBM3363			ROBLAND MACHINES BELGIUM
AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)
1	N125-8		2
1	N912-8-16		14
1	NC608-2RS		10

STUKKENLIJST: VBM3362			ROBLAND MACHINES BELGIUM
AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)
2	BM3362	WARMGEWALST	2097
6	N912-6-20		8
3	BM3349	SUPER S	53
2	VBM3363		26

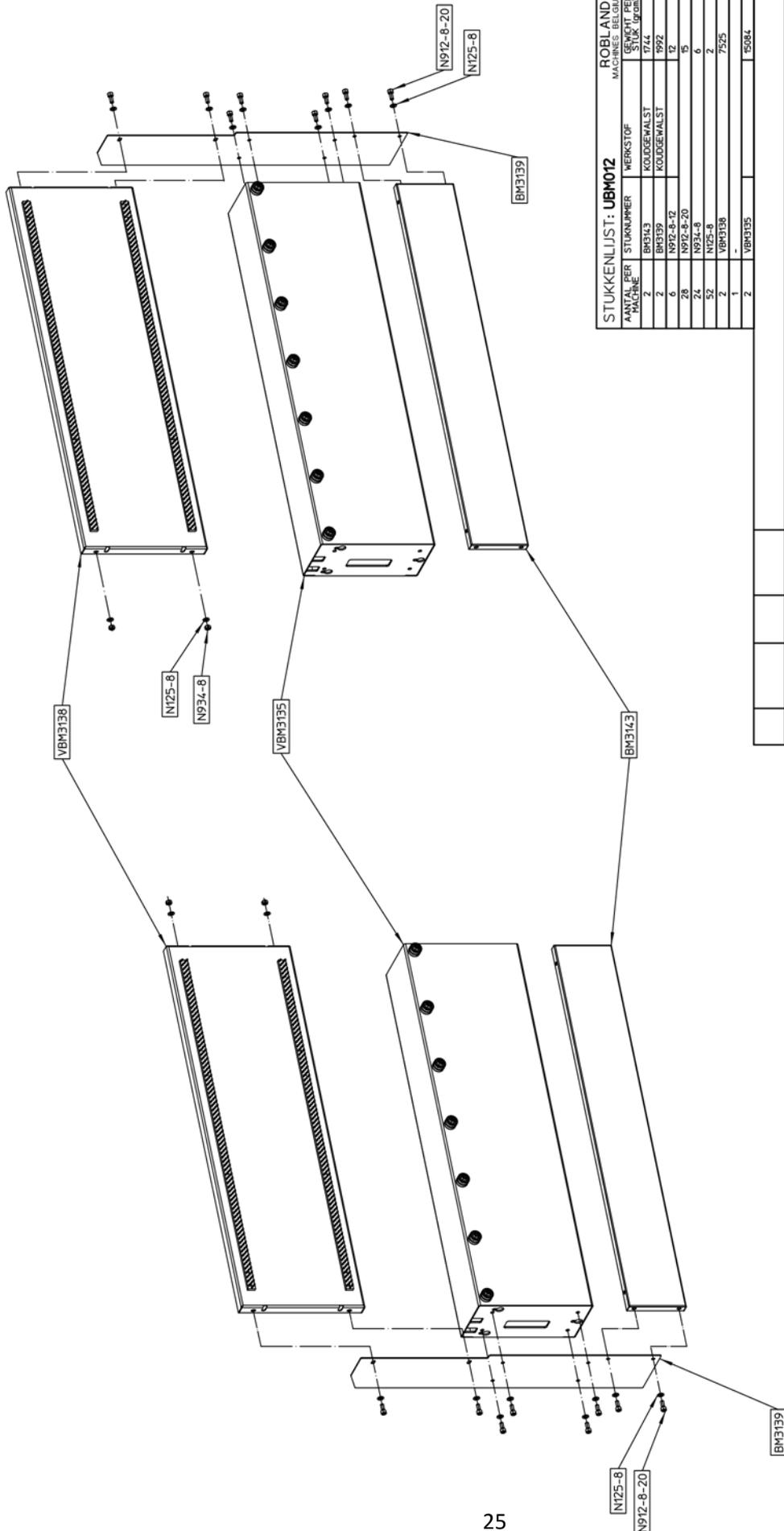
REVISIE	DATUM	GEWIJZIGD	GOEDGEKEURD	BESCHRIJVING VAN DE WIJZIGING
Tenzij anders aangegeven:				
>	0,5	6	30	120
	6	30	120	400
			400	1000
			1000	2000
			2000	4000
Tol.	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5
			+0,8	+1,2
			+2	
Algemene ruwheid $\sqrt{32}$ / Scherpe kanten breken 0,3-0,5x45°				
GETEKEND		DATUM		BENAMING
RSA		14/11/12		Binnen drukker assy
GOEDGEKEURD		DATUM		STUKNUMMER
RSA		14/11/12		VBM3362
FORMAAT		SCHAAL		REVISIE
A4		1/5		0
ROBLAND MACHINES BELGIUM				BLAD
				1/1











**STUKKENLIJST: UBM012**

AANTAL PER TAFEL	STUKNUMMER	WERKSTOF	ROBLAND MACHINES BELGIUM
2	BH3143	KOLDEWALST	1744
2	BH3139	KOLDEWALST	1992
6	N912-8-12		12
24	N912-8-20		15
24	N934-8		6
52	N125-8		2
2	VBH3138		7525
1	-		
2	VBH3135		15084

REVISIE	DATA	GEWIJZD	GOEDGEKEURD	BESCHRIJVING VAN DE WIJZING	WERKSTOF	PLAATNER
Tenzij anders aangegeven					XXX	
		30	120	400	1000	2000
		6	30	120	400	1000
		6	30	120	400	1000
Tol.	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2
						+2
Algemene toelichting: $\frac{1}{2}$				GETEKEND	SDE	04/04/13
Scherpe kanten breken 03-02x45°				GOEDGEKEURD	SDE	22/04/13
EUA. PROJECTE				FORMAAT	A3	SCHAAL
ROBLAND MACHINES BELGIUM						
				BEMANNING	UBM012_Vleugels	
				STUKNUMMER	UBM012	
				REVISIE	2	BLAD
						1/2

**UBM008**

STUKKENLIJST: <b>PBM008A</b>				ROBLAND MACHINES BELGIUM			
AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)	AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)
1	N9639		53	1	VBM3122		14050
1	N9638		13	1	VBM3127		1320

STUKKENLIJST: <b>PBM008B</b>				ROBLAND MACHINES BELGIUM			
AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)	AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)
1	N9620		30	1	VBM3220		26650
				1	VBM3460		19810

STUKKENLIJST: <b>EBM008</b>				ROBLAND MACHINES BELGIUM			
AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)	AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)
1	N9501	PVC	496	1	PBM008A		66
				1	EBM008		496
				1	VBM3600		147

STUKKENLIJST: <b>UBM008</b>								ROBLAND MACHINES BELGIUM	
AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)	AANTAL PER MACHINE	STUKNUMMER	WERKSTOF	GEWICHT PER STUK (gram)		
1	BM3113	KOUDGEWALST	445	1	-				
1	BM3114	KOUDGEWALST	492	1	-				
2	NULF-6-12		4	1	PBM008B		30		
2	N985-6		3	1	VBM3130		7914		
12	N125-8		2	1	-				
12	N912-8-20		15	1	PBM008A		66		
1	VBM3122		14050	1	EBM008		496		
1	VBM3127		1320	1	VBM3600		147		
1	-								
1	-								
1	VBM3220		26650						
1	VBM3460		19810						

REVISIE	DATUM	GEWIJZIGD	GOEDGEKEURD	BESCHRIJVING VAN DE WIJZIGING

Tenzij anders aangegeven:								GEWICHT PER STUK (gram)	WERKSTOF	PLAATWERK	
>	0,5	6	30	120	400	1000	2000	<b>71383</b>	<b>XXX</b>	MACHINE	
	6		120	400	1000	2000	4000	BEHANDELING		PROGRAMMA	
Tol.	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2				

Algemene ruwheid  $\sqrt{32}$   
Scherpe kanten breken 0,3-0,5x45°

GETEKEND	DATUM	BENAMING
<b>JLA</b>	<b>02/04/13</b>	<b>UBM008_Covering-chassis</b>

GOEDGEKEURD	DATUM	STUKNUMMER	REVISIE
<b>JLA</b>	<b>02/04/13</b>	<b>UBM008</b>	<b>2</b>

FORMAAT	SCHAAL	BLAD
<b>A4</b>	<b>1/20</b>	<b>1/1</b>

**ROBLAND**  
MACHINES BELGIUM





