
Inhoud

Conformiteitsverklaring
Belangrijke raadgevingen bij het bestellen van wisselstukken
Veiligheids- en onderhoudsvoorschriften
Gebruiksaanwijzingen
Toepassingsmogelijkheden en verboden toepassingen
Geluids- en stofemissiewaarden
Algemene afmetingen J-510
Technische gegevens J-510
Transport en ingebruikstelling
Elektrische aansluiting van de machine
Starten van de machine
Veiligheidsvoorschriften bij het vlakschaven
Verwisselen en instellen van de schaafmessen
Instellen van de schaaf tafels
Instellen van de spaanafname op de vlakschaaf
Vlakschaafgeleiding
Vlakschaafbeveiliging
Afzuiging
Verwisselen en spannen van de riemen
Nastellen van de motorrem
Onderhoud en smering van de machine
Problemen en storingen

Conformiteitsverklaring

EG Conformiteitsverklaring EG Konformitätserklärung
EC Declaration of Conformity – Déclaration de Conformité

Geachte Klant – Sehr Geehrter Kunde – Dear Customer – Cher Client,
Gelieve hieronder onze CE-homologatie-nummers te willen vinden voor onze houtbewerkingsmachines
Bitte finden Sie anbei unsere CE-Homologationsnummern für unsere Holzbearbeitungsmaschinen
Please find herewith our CE-homologation numbers for our woodworkingsmachines
Nous prions de trouver ci-après nos numéros d'homologation CE nos machines pour le travail du bois

Wij – wir – we - nous

ROBLAND NV
Kolvestraat 44
8000 BRUGGE – BELGIE

verklaren hierbij dat de bouwwijze van de machines – erklären dass die Bauart der Machines – herewith
declare that the construction of the machines – certifions par le présente que la fabrication des machines

ROBLAND

voldoen aan de volgende richtlijnen - folgende Bestimmungen entsprechen - comply with the following
relevant regulations - sont conformes aux Normes suivantes:

Machine Directive 2006/42/CE – EMC Directive 2014/30/CE

bij het ontwerp van deze machine werd rekening gehouden met volgende Europese geharmoniseerde
normen – Angewandte harmonisierte Normen insbesondere – the design of this machine was based on the
following European harmonised standards – la conception de cette machine a été basé sur les normes
européennes harmonisées suivantes;

EN 13857 / EN 13850 / EN 60204 Part 1 / EN 960

type examination was carried out by the following approved body - Die Baumusterprüfung wurde von
folgender Stelle durchgeführt - la modèle a été examiné par l'organisme suivant - het typeonderzoek werd
door volgende instelling uitgevoerd:

AIB Vinçotte International
Bollebergen 1/B
B-9052 Zwijnaarde
België

Type Machine

J510 vlakbank - raboteuse – Abrichthobel - planer

NR CE

Nr CE: Z16-319-142-A

Serie

0101012016-2031122016

Brugge 22/11/2016

Gert Muijs



General Manager

Belangrijke raadgevingen bij het bestellen van wisselstukken

Vermeld bij nabestellen van onderdelen bij uw Robland handelaar steeds:

Type machine

Het nummer van de uitgave van het instructieboek

Het stuknummer en aantal

Uw bestelreferentie en correct leveringsadres

**VOOR UW EIGEN VEILIGHEID EN DE LEVENSDUUR VAN DE MACHINE:
GEBRUIK ENKEL ROBLAND ONDERDELEN**

Veiligheids- en onderhoudsvoorschriften

Het werken met houtbewerkingsmachines is aangenaam werk dat u beslist veel vreugde schenkt. De bediening van de machine vereist echter voortdurende oplettendheid en voorzichtigheid. Let in het belang van uw veiligheid op de voorschriften die in dit hoofdstuk zijn samengevat. Bestudeer aandachtig de op de machine aangebrachte pictogrammen voor het gebruik van de machine. Zie hiervoor uw handleiding.

Deze machine is enkel veilig te gebruiken indien de gebruiker de gebruiksaanwijzingen en veiligheidsvoorschriften naleeft.

Lees aandachtig de instructies hoe de machine werkt en wat de beperkingen ervan zijn.

Zorg dat alle nodige beveiligingen op de machine gemonteerd zijn en sluit deze bij het gebruik altijd aan op een stofafzuiging voor spanen. Verzeker u ervan dat deze ingeschakeld is voordat de machine wordt gestart.

Zorg voor voldoende ruimte rond de machine en een goede verlichting van de werkplaats.

Gebruik een stofmasker en een aangepaste gehoorbescherming bij het werken met de machine. Om inademing van houtstof te voorkomen zijn vele soorten maskers en filters verkrijgbaar. Een juiste keuze en toepassing zijn van belang om een goede werking te garanderen.

Verwijder nooit met de hand houtresten bij een draaiende motor. Doe het enkel met een volledig uitgeschakelde machine.

Voor de bepaling van het gezondheidsrisico moet er rekening mee gehouden worden dat door het gebruik van bijvoorbeeld MDF, verschillende soorten impregneermiddelen, lijmen, kunstharsen, verven, vernissen, schuurpapier en andere elementen, die een schadelijke uitwerking kunnen hebben, aan het hout worden toegevoegd. Denk daarbij aan conserverings- en bestrijdingsmiddelen en bepaalde micro-organismen.

Bij het verwisselen van gereedschap of het uitvoeren van onderhoud moet de machine steeds uitgeschakeld zijn. Gereedschappen in slechte staat verminderen niet alleen de kwaliteit van het afgeleverde werk, maar verhogen ook het risico op ongevallen.

Draag steeds aangepaste kledij. Losse of gescheurde kledij is zeer gevaarlijk.

Houd kinderen bij de machine weg.

Gebruik een houtduwer bij het schaven van smalle werkstukken. Vervang een beschadigde duwer onmiddellijk door een nieuwe.

Lees aandachtig de instructies voor het bijstellen van de rem van de aandrijfmotor van de schaaftas.

Zorg ervoor dat de periodieke onderhoudswerkzaamheden op tijd uitgevoerd worden. Deze werkzaamheden mogen enkel op een van het stroomnet losgekoppelde machine gebeuren zodat onopzettelijk starten onmogelijk is.

Regelmatig schoonmaken en op de juiste manier: Lees aandachtig de instructies voor het reinigen van de machine. Reinig enkel bij een volledig uitgeschakelde machine.

Test wekelijks het functioneren van de noodstoppen en veiligheidsschakelaars.

Test regelmatig of de rem van de motor binnen 10 seconden stopt.

De werking van de terugslagbeveiliging dient voor het gebruik ervan visueel gecontroleerd te worden op mogelijke schade en de vingers moeten vrij kunnen terugvallen onder hun eigen gewicht.

Vergewis u van de geluidsemissiewaarden in deze handleiding.

Gebruiksaanwijzingen

De volgende aanbevelingen voor een veilige werkwijze worden als voorbeeld gegeven bovenop informatie die eigen is aan deze machine en nodig voor een veilig gebruik ervan. In functie van het soort werk dat wordt uitgevoerd moet er veiligheidsapparatuur gebruikt worden. De gebruiker moet de gebruikersvoorschriften volgen ten einde ongevallen te vermijden.

VORMING VAN DE BEDIENERS VAN DE MACHINE

Het is noodzakelijk dat de bedieners van de schaafmachine een behoorlijke opleiding krijgen in verband met het bedienen, het afregelen en de werking van de machine.

In het bijzonder:

- de risico's die verbonden zijn aan het gebruik van de machine,
- de werkingsprincipes, het juiste gebruik en de instelling van de machine,
- de juiste keuze van het gereedschap voor elke bewerking,
- het veilig verhandelen van de te bewerken onderdelen,
- de positie van de handen tov. de schaaf en het veilig stockeren van de stukken vóór en na het bewerken.

STABILITEIT

Om de machine op een veilige manier te kunnen gebruiken is het noodzakelijk dat deze stabiel op de grond of een andere ondergrond staat.

AFSTELLING EN INSTALLATIE VAN DE MACHINE

Voor elke afstelling moet de machine van het net worden afgeschakeld.

Bij het installeren en het afregelen van de gereedschappen moeten de raadgevingen van de fabrikant gevolgd worden.

Het gereedschap moet correct worden geslepen en geïnstalleerd, met zorgvuldig uitgebalanceerde gereedschapshouders.

HET HANTEREN VAN HET GEREEDSCHAP

Bij het hanteren van de schaafmessen moet men altijd veiligheidshandschoenen dragen om ernstige snijwonden te voorkomen. Zelfs een bot schaafmes snijdt nog altijd met gemak door de huid.

VOORZIENE GEBRUIK VAN DE MACHINE

De machine mag enkel gebruikt worden voor de bewerking van hout.

GELUIDSVERMINDERING - STOFEMISSION

De staat waarin het gereedschap zich bevindt is belangrijk om het geluidsniveau zo laag mogelijk te houden.

Het materiaal en de positie van de beveiligingen moeten zo worden geplaatst dat ze het geluidsniveau verminderen.

Om de aangegeven geluidswaarden te kunnen aanhouden moeten alle op de machine voorziene beschermkappen en -middelen gebruikt worden. Dit is zeker van toepassing voor de stofemissie en houdt in dat de machine wordt aangesloten op een stofzuiginstallatie waarvan de luchtstroomsnelheid gemeten aan de afzuigopening op de machine ten minste 20m/sec bedraagt.

INSTELLING VAN DE SCHAAFGELEIDING

De geleiding moet altijd gebruikt worden voor het vlakschaven en kantrechten om een goede en veilige geleiding van het werkstuk te waarborgen. Gebruik zo veel mogelijk een lage bijkomende hulpgeleiding voor alle dunne en smalle werkstukken. Gebruik wanneer mogelijk voedingsapparatuur en bij manuele voeding altijd een houtduwer en dit samen met de schaafasbeveiliging. Bij zeer lange werkstukken is het aangeraden om bijkomende rolbanen te gebruiken op in- en uitgangstafel.

Toepassingsmogelijkheden en verboden toepassingen

De machine werd ontworpen om de gebruiker alle normale bewerkingen uit te laten voeren met een vlakschaafbank.

VERBODEN TOEPASSINGEN

Alle bewerkingen die enkel kunnen uitgevoerd worden door het verwijderen van de op de machine aangebrachte beschermingen.

Bewerken van stukken die de capaciteit van de machine overschrijden.

LATENTE RISICO'S

Toevallig contact van de handen met het in beweging zijnde werktuig.

Terugslag van het werkstuk.

Om- of wegslaan van het te bewerken stuk door het ontbreken van voldoende steunmiddelen.

Snijwonden bij het hanteren van schaafmessen en werkstukken.

Gezondheidsrisico's door het langdurig inademen van houtstofdeeltjes, voornamelijk van eik, beuk en bepaalde exotische houtsoorten.

Doofheid door langdurige blootstelling aan lawaai.

Geluids- en stofemissiewaarden

De opgegeven waarden zijn de emissiewaarden en niet noodzakelijk de niveaus waarop veilig kan worden gewerkt. Hoewel er een verband bestaat tussen de emissiewaarden en het blootstellingniveau, kan dit niet op betrouwbare manier gebruikt worden om te bepalen of er bijkomende maatregelen moeten worden genomen. Factoren die invloed hebben op het werkelijke niveau van blootstelling van de werknemers zijn de kenmerken van de werkruimte, de andere bronnen van lawaai, d.w.z. het aantal aanwezige machines en aangrenzende activiteiten enz.

GELUIDSWAARDEN

$L_{WA} = 92$ dB (gemeten waarde); mogelijke afwijking $K = 4$ dB; gemeten conform EN ISO 3746:2010.

De hoogst toegelaten waarde van 130dB werd in geen geval overschreden.

Werkpost	Niveau continue accoust. druk volgens index A dB (A)	Niveau accoust. kracht dB (A) (MW)	Max. waarde accoust. Kortstondige druk volgens index C
Vlakschaven	92	98 (6,3)	< 130

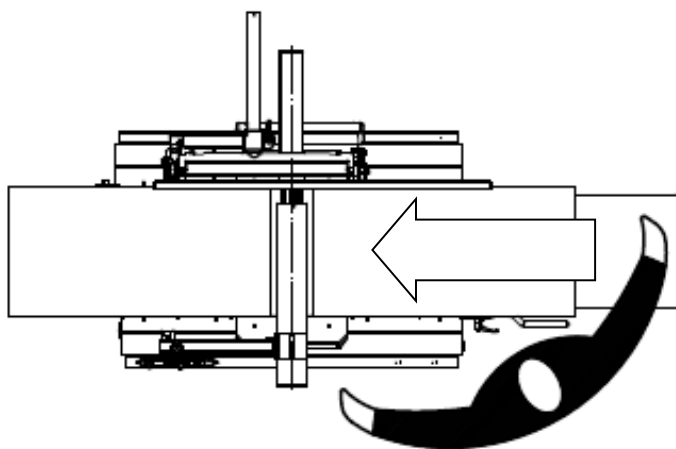
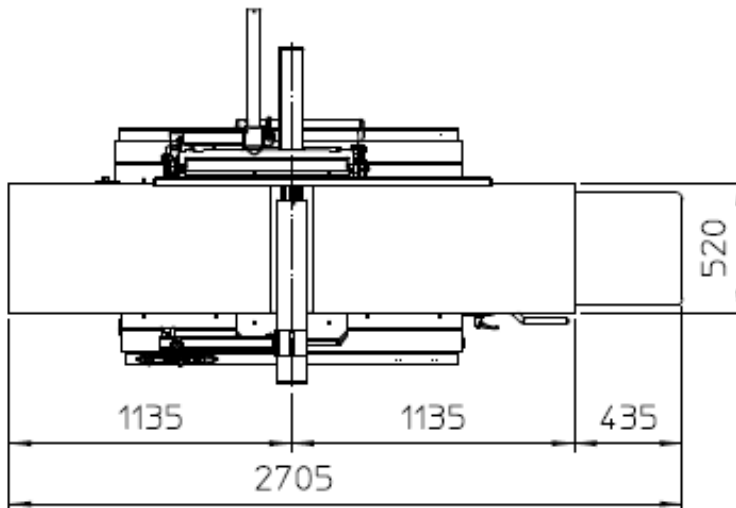
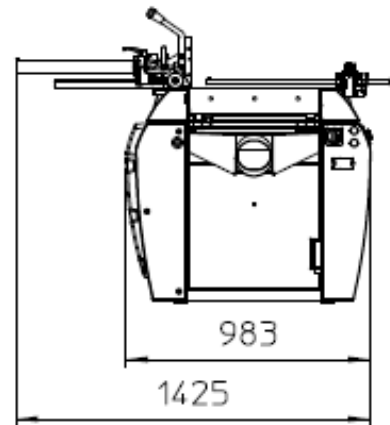
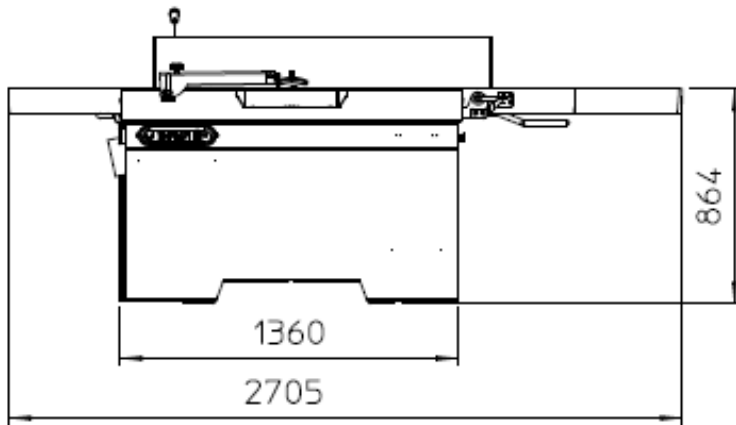
STOFEMISSIE

De machine moet worden aangesloten op een stofzuiginstallatie waarvan de luchtstroomsnelheid gemeten aan de afzuigopening op de machine ten minste 20m/sec bedraagt.

Bij afvoer van grove spanen en bewerken van vochtig hout moet de luchtsnelheid tenminste 28 m/s in het systeem zijn. Te lage luchtsnelheden verminderen de effectiviteit snel, waardoor het afzuigsysteem verstopt raakt.

De totale luchtverplaatsing moet tenminste 1500m³/uur bedragen.

Algemene afmetingen J-510



Technische gegevens

J-510

Bedrijfsspanning	V	230 Tri of 400
Gewicht	kg	600
Verpakking	(B x L x H) mm	910x2800x1030
Diameter schaafas	mm	100
Aantal messen		4
Afmetingen van de messen	mm	510x30x3
Toerental schaafas	T/min	5500
Schaafbreedte	mm	510
Totale lengte schaaftafels	mm	2705
Lengte ingangstafel	mm	1530
Lengte uitgangstafel	mm	1109
Hoogte schaaftafels	mm	864
Afmetingen schaafgeleiding	mm	1350 x 200
Schuinstelling schaafgeleiding		90°- 45°
Maximum spaanafname mm		6
Motorvermogen standaard	kW (pk)	5,5 (7,5)
Materiaal schaaftafels		gietijzer GG20
Diameter afzuigmond	mm	150

Uitrusting

TERSA schaafas	optie
Motor 7,5 kW (10 pk)	optie
Suvmatic schaafbeveiliging	optie
Hulpaanslag schaafgeleiding	optie
Helocoïdale schaafas	optie

Transport en ingebruikstelling (Fig 1)

Afhankelijk van de transport- of verzendingswijze ontvangt u de machine hetzij in een kist, hetzij op transportblokken. De verpakking zelf, gemaakt van vezelplaten, en de houten balken kunnen gemakkelijk gerecycleerd worden.

De machine is onderaan voorzien van een opening waar de vorken van de heftruck in passen (Fig1). Controleer steeds of het nuttige laadvermogen van uw hijstoestel voldoende groot is. Hijs de machine enkele centimeter omhoog en neem de balken of de bodem van de kist weg.

Controleer na het uitpakken of de machine geen schade heeft opgelopen tijdens het transport of tijdens het lossen.

Plaats de machine stabiel op een solide ondergrond en zorg voor voldoende ruimte rond de machine om op een veilige manier te kunnen werken.

Met houtbewerkingsmachines werken kan gevaarlijk zijn als dit op een onveilige manier gebeurt.

Het is in uw belang om de op de machine aangebrachte beveiligingen te gebruiken. Verwijder ze niet!



Fig 1

Elektrische aansluiting van de machine (Fig 2-3)

Aarzel niet om de elektrische aansluiting te laten uitvoeren door een bevoegde elektricien.

Controleer of de netspanning van de machine overeenstemt met deze van uw werkplaats.

Open het aansluitkastje (Fig 2, 1) dat zich op het frame onder de ingangstafel bevindt en voer de aansluitkabel door de kabelklem (Fig 2, 2).

Sluit de 3 fasen aan op de klemmen gemerkt L1, L2, L3 (Fig 3)

Indien de voedingskabel voorzien is van een nulgeleider (blauw) dan wordt deze aangesloten aan klem N.

Zorg steeds voor een goede aarding en sluit deze aan op de klem gemerkt met het symbool van de aarding PE (de aardleider is geel-groen).

Controleer de draairichting van de schaaftmotor. Indien de richting verkeerd is, moeten de draden L1 en L2 worden omgewisseld.

Span de kabeldoorvoerklem na het aansluiten goed aan om het losrukken van de aansluitkabel te verhinderen.

De motoren zijn tegen overbelasting beveiligd. Als de motor wordt uitgeschakeld door die beveiliging moet u wachten tot de motor voldoende afgekoeld is alvorens de machine weer op te starten.

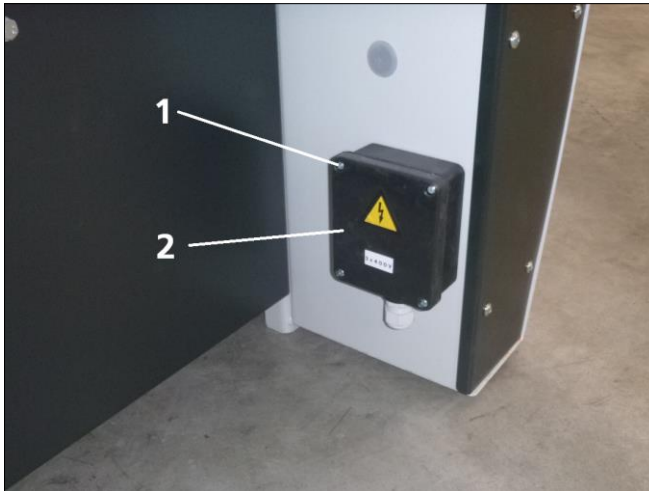


Fig. 2



Fig. 3

Starten van de machine J-510 (Fig 4-5)

Plaats de afsluitbare hoofdschakelaar Q1 (1) in de positie "1" om de machine onder spanning te brengen.

Controleer of de remontgrendelingschakelaar S5 (7) zich in de positie "0" bevindt.

Wanneer het controlelampje L1 (8) brandt kan de motor niet opgestart worden.

De schaafmotor kan opgestart worden door de startknop (2) in te drukken. De motor start dan automatisch in "ster-driehoek".

De motor wordt uitgeschakeld wanneer de stopknop (6) of de noodstop (9) of (10) ingedrukt worden.

Er is een noodstop (10) voorzien aan de aanvoorzijde van de machine. (Fig 5)

Wanneer de hoofdschaafmotor uitgeschakeld wordt remt de machine automatisch af.

Het is onmogelijk de machine te starten wanneer de remontgrendelingschakelaar (7) in positie "1" staat.



Fig 4



Fig 5

Veiligheidsvoorschriften bij het vlakschaven

Zorg dat de machine nooit draait zonder toezicht. Dit geldt voor een ingeschakelde machine en voor een uitgeschakelde machine die nog uitloopt.

Zorg dat de vloer en de omgeving rond de machine goed onderhouden is en vrij van materiaalresten, spanen en stof.

Gebruik veilige procedures bij het reinigen en het onderhoud en verwijder regelmatig stof en spanen.

Gebruik de voorziene beschermingsmiddelen op de machine. Gebruik de aanwezige beschermingsbrug en werkstukgeleider op een correcte manier en zorg voor een veilige bewerking van de werkstukken. Gebruik een hulpgeleider bij het vlakken en afkanten van kleine werkstukken.

Controleer of de geleiding geblokkeerd staat voor je ze gebruikt.

Gebruik aangepast gereedschap bij de verwerking van buitengewone werkstukken.

Meld dadelijk beschadigingen aan de machine, met inbegrip van gereedschap, beschermingen en geleidingsgereedschap.

Controleer of alle messen goed geplaatst en correct aangespannen zijn.

Wanneer dit niet het geval is kunnen de schaafmessen bij het opstarten uit de machine geslingerd worden met zware gevolgen voor de bediener en de machine.

De minimale hoogte van een geslepen schaafmes moet tenminste 20 mm bedragen.

Niet correct geslepen of vervormde messen, doen niet alleen afbreuk aan de kwaliteit van het werk, maar vergroten ook het risico op ongevallen.

Ontkoppel altijd de machine van de stroomtoevoer bij onderhoud en bij het vervangen van gereedschappen.

Zorg ervoor dat alle veiligheidsvoorzieningen op de machine zijn aangebracht en dat de machine is aangesloten op een systeem voor de afzuiging van spanen en stof.

Zorg voor voldoende ruimte rondom de machine en een goede verlichting van de werkplek. Voorzie voldoende bewegingsruimte rond de machine, afhankelijk van het werk dat uitgevoerd wordt, om de machine om veilig te laten gebruiken door de bediener.

Houd kinderen uit de buurt van de machine.

Gebruik passende persoonlijke beschermingsmiddelen;

Draag steeds aangepaste nauwsluitende kledij.

Gebruik altijd een bescherming van de ademhalingswegen.

Draag altijd oogbescherming.

Draag altijd gehoorbescherming. Zelfs kortstondige blootstelling aan lawaai het gehoor kan beschadigen!

Om brand te voorkomen is het is verboden te roken in de werkruimte. Dit verbod moet duidelijk worden aangegeven.

Verwisselen en instellen van de schaafmessen (Fig.6)

Teneinde de schaafas gemakkelijker met de hand te kunnen verdraaien is het aanbevolen de remontgrendelingschakelaar (Fig.4, 7) op stand "1" te plaatsen.

Verwijder de schaafmessen door de spanbouten (Fig.6, 1) van de tegenmessen te lossen.

Reinig zorgvuldig de schaafmessen, de tegenmessen en de gleuven in de schaafas.

Draag er zorg voor dat de veren in de schaafasgleuf vrij kunnen bewegen en niet vastzitten.

Plaats de nieuwe schaafmessen met behulp van de bijgeleverde instelmal (Fig.6, 2) en span zorgvuldig.

Controleer nadien nog eens alle bouten of ze daadwerkelijk goed aangespannen zijn.

Plaats de remontgrendelingschakelaar S5 (Fig.4, 7) terug op "0" om de motor te kunnen starten.

Het is eveneens onmogelijk de machine te starten wanneer de remontgrendelingschakelaar in positie "1" staat.

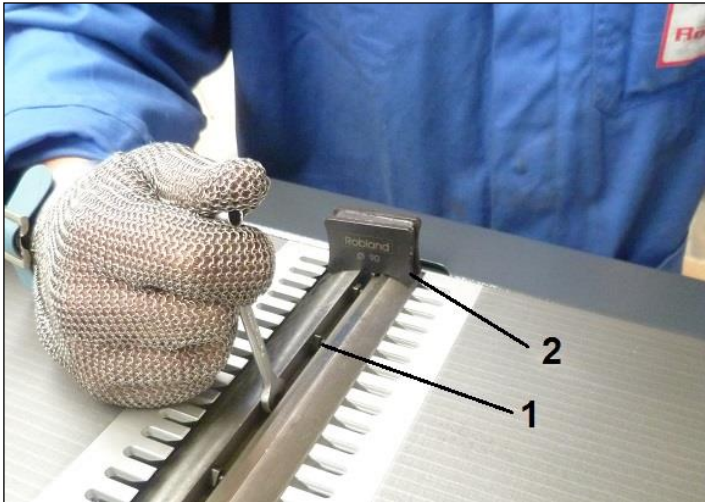


Fig.6

Instellen van de schaaf tafels (Fig 7-8)

Beide schaaf tafels zijn in de fabriek afgesteld en vragen géén nastelling.

Bij het in gebruik nemen van de machine, en na het wisselen van de schaafmessen moet de uitgangstafel perfect afgesteld staan t.o.v. de schaafmessen. Om dit te vergemakkelijken is er een handig hulpmiddeltje dat u zelf kunt maken: neem een vierkant geschaafd hardhouten balkje van ongeveer 30 cm lengte en voorzie dit van een precieze maatverdeling van 1 cm zoals op de tekening te zien is, en plaats het op de uitgangsschaaftafel (zie Fig 7). Plaats nu het merkstreepje "0" juist gelijk met de snijkant van een schaafmes en draai de schaaftas 1 toer. Wanneer de messen het balkje over 2 à 3 mm verplaatsen hebt u een optimale afstelling van de messen uitgevoerd. Indien dit niet het geval is moet de afstelling van de schaafmessen nagezien en gecorrigeerd worden. Controleer de afstelling met het balkje op beide zijden van de uitgangsschaaftafel. Gebruik steeds het bij de machine geleverde magneetinstel-apparaat dat dit werk ook vergemakkelijkt.

Het instellen van de uitgangstafel op messenhoogte gebeurt na het lossen van de spanbout (1) door middel van de meegeleverde sleutel en het plaatsen van de bedienhendel (2) in de tafel. Vergrendel na het instellen de bout goed.

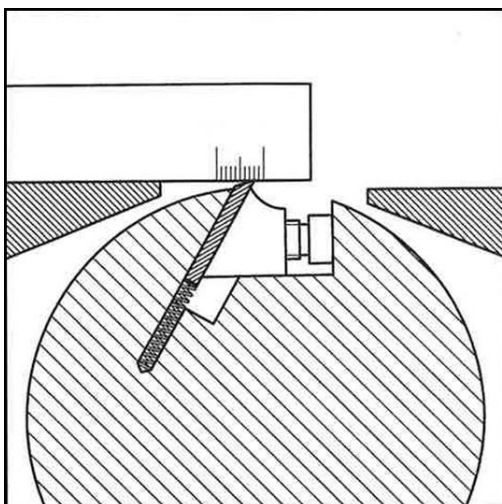


Fig 7

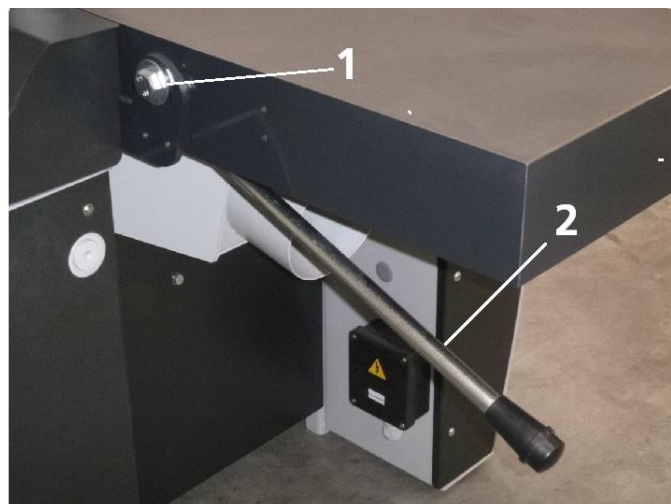


Fig 8

Instellen van de spaanafname op de vlakschaaf (Fig 9)

Het instellen van de spaanafname gebeurt op de ingangsvlaktafel en gebeurt als volgt:

Los de vergrendeling (2) die zich op de zijkant van de tafel bevindt.

Met de hendel (3) kan de tafel op en neer bewogen worden, en de in te stellen afname wordt afgelezen op de schaalverdeling (1).

Het spreekt voor zich dat telkens de schaafmessen gewisseld worden en de uitgangstafel ingesteld is op de schaafmessen-hoogte men de ingangstafel op dezelfde hoogte moet brengen door bv gebruik te maken van een vlakke liniaal; daarna moet de schaalverdeling terug op "0" worden geplaatst.

Na het instellen van de spaanafname moet de schaaftafel terug vergrendeld worden dmv. de klemming (2).



Fig 9

Vlakschaafgeleiding (Fig 10)

De vlakschaafgeleiding kan in de breedte verschoven worden na het lossen van hendel (1).

Het onderhoek-stellen van de schaafeleiding op elke gewenste hoek tussen 90° en 45° kan gebeuren door het lossen van hendel (2) en het bedienen van hendel (3).

De gewenste hoek kan afgelezen worden op de gradenverdeling (4).

Na het instellen van de gewenste hoek moet men de klemhendel (2) goed aanspannen.

De 45° aanslagbout bevindt zich onderaan de steun, de 90° aanslagbout bovenaan de schaafeleidingssteun.

De steun van de schaafeleiding is ingesteld op de juiste hoogte. Gelieve de 3 regelbouten niet te verdraaien. Plaats enkel de 3 binnenzeskantbouten en span ze aan.

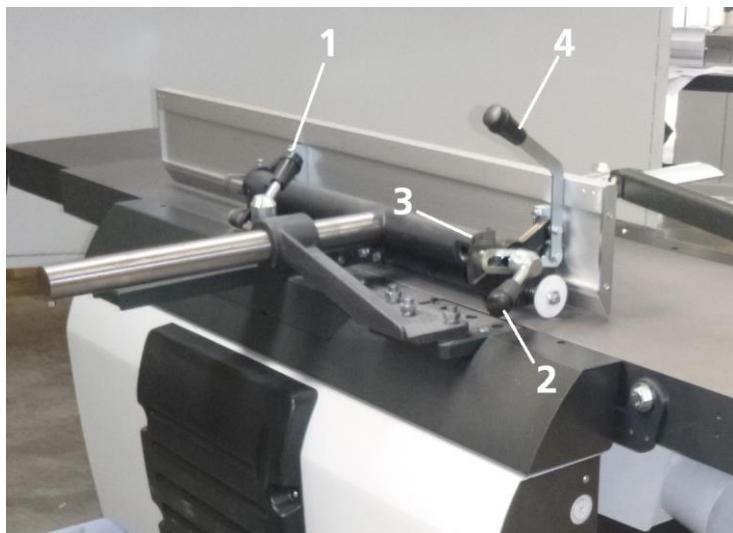


Fig 10

Vlakschaafbeveiliging (Fig 11-12)

De schaafas-beveiliging boven de schaafas en voor de schaafgeleiding is van het zogenaamde "brugtype"; de afstelling volgens het te schaven werkstuk gebeurt manueel.

De hoogte-instelling van de brug laat toe om vlak te schaven, de zijdelingse instelling om te kantrechten (Fig.12).

Het veersysteem in de beveiliging laat toe dat, na het neerdrücken van de brug tot op het tafelloppervlak, de brug automatisch terugveert tot de ingestelde hoogte.

Bij het kantrechten kan men de beveiligingsbrug altijd verplaatsen zonder van de aslijn van de schaafas af te wijken.

Plaats de brug altijd ongeveer 10 mm boven het tafelloppervlak, zodat men nog met de houtduwer onder de beveiliging doorschuiven kan, en verschuif de brug zover zijdelings dat enkel het werkstuk tussen de schaafgeleiding en de brug kan doorgeschoven worden.

Bij het vlakschaven de brug instellen op werkstukdikte d.m.v. de instelknop (Fig.11,1) en ervoor zorgen dat het werkstuk juist onder de brug kan doorgevoerd worden; de brug wordt tegen de vlakschaafgeleiding geplaatst om de schaafas volledig af te schermen.

Zorg ervoor dat de schaafbeveiliging altijd op zijn plaats staat bij alle vlakschaafbewerkingen, en zorg ervoor dat het apparaat in goede staat gehouden wordt. Vervang zo nodig beschadigde onderdelen van de beveiliging.

De beveiliging van het gedeelte van de schaafas achter de geleiding wordt gewaarborgd door een vaste afschermplaat die het contact tussen schaafas en de handen verhindert.



Fig 11



Fig 12

Afzuiging (Fig 13)

Voor uw gezondheid en die van uw medewerkers dient de machine aangesloten te worden op een afzuigstelsel. Bij de aansluiting is het belangrijk rekening te houden met de richting van de luchtbeweging, de capaciteit van de installatie, de juiste afmeting van pijpen en slangen en de wijze van aansluiting.

Gelieve er rekening mee te houden dat iedere bijkomende afzuigopening een verlies in afzuigkracht met zich meebrengt, en er dus afsluitbare kleppen moeten worden geplaatst in de afzuigdarm om zodoende de niet in gebruik zijnde machines te kunnen afsluiten van het afzuigstelsel, waardoor de afzuiging wordt geoptimaliseerd.

De machine is uitgerust met een afzuigmond van 150 mm doormeter.

De afzuiging moet zo sterk zijn dat er aan de afzuigopening een luchtstroomsnelheid van tenminste 20 m/sec gemeten wordt. Bij afvoer van grove spanen en bewerken van vochtig hout moet de luchtsnelheid tenminste 28 m/s in het stelsel zijn. Te lage luchtsnelheden verminderen de effectiviteit snel, waardoor het afzuigstelsel verstopt raakt.

De totale luchtverplaatsing moet tenminste 1500m³/uur bedragen

Houtbewerkingsmachines produceren veel spanen, stukjes hout, houtafval en stof. Dit materiaal mag niet op, noch om de machine of in de werkplaats blijven liggen, omdat houtafval en houtstof het brand- en explosiegevaar verhogen. Er ontstaat een sterk verhoogd risico bij stofophoping. Houtafval kan verder een bron voor schimmelgroei vormen, hetgeen risico's voor de gezondheid van de betrokkenen inhoudt. Houtafval moet daarom zo mogelijk direct worden verwijderd.

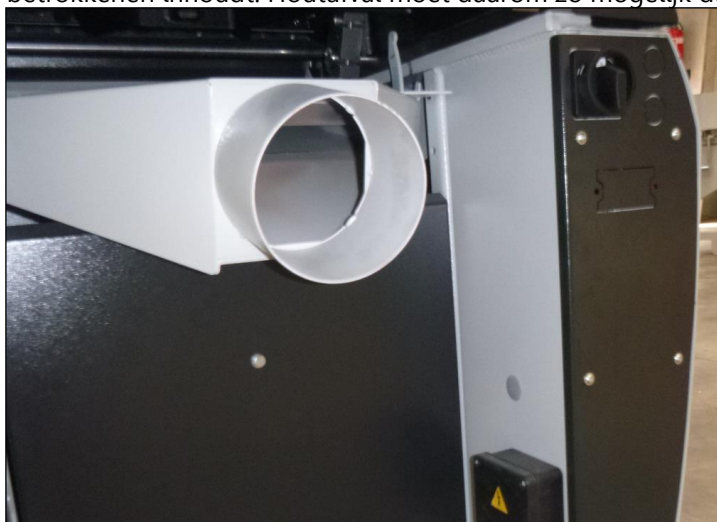


Fig 13

Voorzorgsmaatregelen tegen houtstof:

In principe kan men vier niveaus van maatregelen onderscheiden bij de bestrijding van houtstof: het vermijden, het elimineren, het reduceren en het beschermen.

- Bronbestrijding (tegengaan van stofvorming),
- Afzuiging (tegengaan dat houtstof verspreid wordt),
- Afscherming van de mens (contact met houtstof minimaliseren) en
- Persoonlijke beschermingsmiddelen (inademen van houtstof voorkomen).

Persoonlijke beschermingsmiddelen.

Om inademing van houtstof te voorkomen zijn vele soorten maskers en filters verkrijgbaar. Een juiste keuze en toepassing zijn van belang om een goede werking te kunnen garanderen.

Een goede aansluiting op het gezicht is noodzakelijk om het stof tegen te houden.

De eenvoudigste stofmaskers bestaan uit wit filtermateriaal, die met behulp van een elastiekje en een metalen strip over neus en mond passen. Deze versie houdt alleen grof stof tegen.

Het fijnstofmasker (klasse P2) daarentegen kan gedragen worden ter bescherming tegen stofdeeltjes waarvan de MAC-waarde (Maximaal Aanvaarde Concentratie) niet lager is dan 0,1 mg/m³. Het fijnstofmasker werkt niet tegen giftig stof, schadelijke dampen of gassen.

Verse lucht-kappen of helmen bieden bescherming tegen vele soorten stofdeeltjes. Door de overdruk onder de kap kan stof niet in de inademingslucht komen.

Verwisselen en spannen van de riemen

(Fig 14)

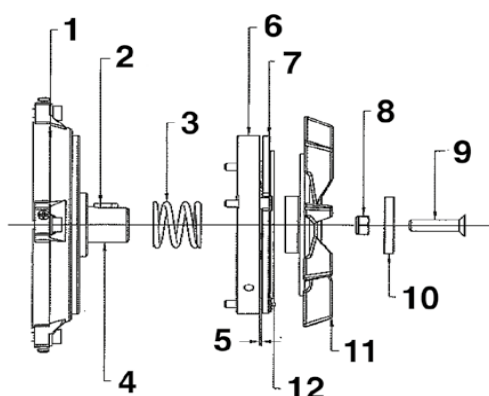
Om de riemen van de schaafmotor te spannen volstaat het om de bout van de motorplaat (1) te lossen en de motor door zijn eigen gewicht naar onder te laten hangen.
Span de riemen op een normale manier aan: te veel spanning zal leiden tot een vroegtijdig slijten van de riemen en van de lagers van de schaaftas.
Span na het spannen van de riemen de bout (1) terug goed aan.



Fig 14

Nastellen van de motorrem (Fig 15)

Indien de remtijd van de schaaftas de 10 seconden overschrijdt, moet de rem bijgesteld worden. Dit moet op de volgende wijze gebeuren: zonder de afdekkap van de motor te verwijderen, draai de inbusbout die de ventilatorschroef op de motoras vasthoudt een 1/16 draai in wijzerrichting en doe een remtest. Stel verder af tot de remtijd de 10 seconden niet overschrijdt. De luchtspleet tussen remvoering en remschijf wordt op 0,25 mm ingesteld onder normaal gebruik.



- 1 Frame motor
- 2 Spie
- 3 Veer
- 4 As motor
- 5 Luchtspleet
- 6 Elektromagneet
- 7 Mobiele plaat
- 8 Blokkeeruoer
- 9 Regelbout
- 10 Rondsel
- 11 Ventilatorschroef gietijzer
- 12 Remschijf

Fig 15

Onderhoud en smering van de machine

Opgelet! Schakel de machine altijd uit en koppel ze af van het net vooraleer onderhoudswerken uit te voeren.

Reinig regelmatig uw machine en smeer de tafels in met een goed glijmiddel en spuit bij langere periodes dat de machine niet wordt gebruikt de tafels in met een fijne olie om roestvorming te voorkomen.

Gebruik een **stofzuiginstallatie** om alle stof dat zich in de machine opgehoopt heeft te verwijderen. Op deze manier kunnen ook de motor van stof en vuil gereinigd worden. Blaas het stof niet weg, dit verontreinigt de ingeademde lucht.

De **werkplaats** dient regelmatig schoongemaakt te worden. Stof op machines of op de grond kan weer in de lucht komen wanneer er in de buurt een verhoogde turbulentie van de lucht is. Het langslopen, vegen of blazen met perslucht is daarvoor al voldoende.

Het wordt sterk ontraden om machines, werkstukken, vloeren en eigen kleding met perslucht te reinigen. Dat is weliswaar makkelijk, doch deze handelingen veroorzaken hogere stofconcentraties en het **fijnstof** blijft vaak uren hangen. De ruimte kan het beste schoon gemaakt worden met behulp van een (industriële) stofzuigstelsel, dat aan de afzuiginstallatie is gekoppeld. De stofzuiger moet wel **voldoende capaciteit** hebben en zijn voorzien van **goede filters**.

Smering: Alle in de machine gebruikte kogellagers zijn van het type 2RS (met dubbele afdichting). Dit betekent dat ze stofdicht zijn, waardoor ze iets warmer kunnen worden dan normale kogellagers; dit is echter niet verontrustend.

Gebruik voor de smering een gewone fijne olie, of WD40.

Opmerking: bij veelvuldig gebruik van vochtig hout moet men de machine zeer goed onderhouden en regelmatig smeren.

Rook nooit tijdens het reinigen of onderhouden van de machine en bij gebruik van oplosmiddelen zoals wasbenzine, kerosine of gelijk welk ander brandbaar product om **brandgevaar** te vermijden.

Problemen en storingen

Na het indrukken van de startknop van de hoofdmotor loopt deze niet aan.

Verkeerde schakelaar ingedrukt: nazien en corrigeren.

Beschermkap staat opengekapt: sluit de beschermkap.

Hoofdschakelaar staat op nulstand: plaats de schakelaar in stand 1.

Noodstop ingedrukt: ontgrendel de noodstop.

Netstoring: zie zekeringen werkplaats na en zoek naar de oorzaak.

Machinezekeringen buiten dienst: vervang de gesmolten zekering.

De thermische beveiliging schakelt de motor uit:

Overbelasting van de motor: bot gereedschap - te grote spaanafname - te grote voeding volgens de spaanafname: verminder de voeding of stel een kleinere spaanafname in, slijp het gereedschap.

Blokkering van een mechanisch onderdeel: zie alles volledig na.

Snelheidsvermindering bij het doorvoeren van het werkstuk:

Riemsparing: nazien en eventueel spannen.

Bot gereedschap: slijpen.

Te grote spaanafname: verminderen.

De schaaftas draait niet in de goede richting (bij driefasige machines):

Slechte aansluiting van de fasen: verwissel 2 van de 3 fasen op de klemmenstrook van de hoofd-toevoerleiding; zie ook hoofdstuk "elektrische aansluiting".

Kunt u de oorzaak van de storing niet zelf vinden, neem dan contact op met uw verdeler!