

KM 5-serie Technische Gegevens

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 400 V / 3 x 220 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar
Kantenverlijmer		
Totaal vermogen	Puissance totale installée	3,64Kw (KM500/550) - 5,87Kw (KM575)
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min

Uitrustig

Voorfreesunit met diamantfrezen 30 mm	Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	KM575
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frekventie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frekventie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Schraapunit	Groupe de raclage	KM550 / KM575

KM 5-Serie Technische Daten

Spannung	Tension	3 x 220 V / 3 x 400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar
Automatische Kantenanleimmaschine		
Elektrischer Anschluss	Total electrical output	3,64Kw (KM500/550) - 5,87Kw (KM575)
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 50 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min

Ausstattung

Fügefräsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen 30 mm	Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	KM575
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Leimziehklängenaggregat	Scraping unit	KM550 / KM575