

KM675 Technische Gegevens

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	3 x 220 V / 3 x 400 V
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 bar
Gewicht	Poids	773 kg

Kantenverlijmer

totaal vermogen	Puissance totale installée	5,58 Kw
Min/max dikte paneel	Min/max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min/max dikte kantenband	Min/max épaisseur des chants	0,4 - 5 mm (massief/massiv)
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	vitesse d'avance	8 min/m

KM675 Données Techniques

Plaqueuse de chants

Puissance totale installée	5,58 Kw
Min/max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min/max épaisseur des chants	0,4 - 5 mm (massief/massiv)
Longueur minimum du panneau	120 mm
Largeur minimum du panneau	75 mm
Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
vitesse d'avance	8 min/m

Uitrusting

Voorfreesunit met diamantfrezen 30 mm	Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	standaard / standard
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
eerste aandrukrol aangedreven (3 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (3 rouleaux)	standaard / standard
Zaaggroep met 1 hoog frekwentie motor en 2 zaagbladen	Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frekwentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Schraapunit	Groupe de raclage	standaard / standard
Radiusfrezen	Raclage à rayon	standaard / standard

équipement

Groupe de pré-fraisage avec des fraises de diamant 30 mm	standaard / standard
Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Premier rouleau presseur entraîné (3 rouleaux)	standaard / standard
Groupe coupe en bout avec 1 moteur haute fréquence et 2 scies	standaard / standard
Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Régulateurs de position numériques	standaard / standard
Groupe de raclage	standaard / standard
Raclage à rayon	standaard / standard

KM675 Technische Daten

spanning	Tension	3 x 220 V / 3 x 400 V
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 bar
Gewicht	Weight	773 kg

KM675 Technical Data

Tension	3 x 220 V / 3 x 400 V
Air pressure required	6 bar
Weight	773 kg

Automatische Kantenanleimmaschine

Elektrischer Anschluss	Total electrical output	5,58 Kw
Min/max Werkstückdicke	Min/max thickness of panel	8 - 50 mm
Min/max Kantendicke	Min/max thickness edgebanding	0,4 - 5 mm (solid strips/Massiv)
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl Fräsmotor, Sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	8 min/m

Automatic edgebander

Total electrical output	5,58 Kw
Min/max thickness of panel	8 - 50 mm
Min/max thickness edgebanding	0,4 - 5 mm (solid strips/Massiv)
Minimum panel length	120 mm
Minimum panel width	75 mm
Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Through feed speed	8 min/m

Ausstattung

Fügefräsaggregat mit Diamant-Fräswerkzeugen 30 mm	Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	standard
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 2 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + 2 additional rollers	standard
Kapaggregat mit 2 Sägeblätter ausgestattet mit Frequenzmotor	End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard
Leimziehklängenaggregat	Scraping unit	standard
Radiuszieklängen	Radius scraping unit	standard

Equipment

Pre-milling station with diamond cutters 30 mm	standard
Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatic feeding & roll material	standard
First pressure roller motorized + 2 additional rollers	standard
End trim unit, one high frequency motor with 2 saws	standard
Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Numerical indicators for adjustments	standard
Scraping unit	standard
Radius scraping unit	standard